



MIT UNSERE  
LEIDENSCHAFT  
STETS  
ZU IHRER  
VERFÜGUNG  
**Katalog**  
**2022**







# Produktionsreihe

*Entdecken Sie unsere komplette Produktionsreihe*

# INHALTSVERZEICHNIS



**SB**



**HYDRAULIKHÄMMER**

*Seiten 14-15*



**FX**



**HYDRAULIKHÄMMER**

*Seiten 16-19*



**FP**



**STATISCHE  
PULVERISIERER**

*Seiten 28-29*



**FR**



**DREHBARE  
PULVERISIERER**

*Seiten 30-31*

# INHALTSVERZEICHNIS

## Produktübersicht



**FRK**



**DREHBARE  
ABBRUCHPULVERISIERER**

*Seiten 34-35*



**MCK**



**2- ZYLINDER  
BETONSCHEREN**

*Seiten 40-43*



**KSC**



**SCHROTTSCHEREN**  
*Seiten 44-45*



**GR**



**SORTIERGREIFER**  
*Seiten 46-47*



- 1** Mehr Kraft, weniger Vibration und Wartung. Die KSB-Hämmer nutzen die Stickstoffträgheit zur Energierückgewinnung, was in mehr Kraft und geringerer Vibrationen resultiert. Dank der membranlosen Stickstoffkammer werden Wartungskosten verringert.
- 2** Langlebigkeit der Stickstoffladung In der Vergangenheit war ein häufiges Auffüllen des Stickstoffs notwendig. Dank der neuen, von Freudenberg entwickelten Dichtungsmischung wird eine um 300% höhere Gasdichtigkeit garantiert.
- 3** Geschützte Schlauchleitungen Die Schlauchleitungen sind komplett vom Gehäuse geschützt verbaut und für jede Art von Arbeit geeignet, besonders in engen Bereichen.
- 4** Geräuschgedämpftes Gehäuse Die besondere Bauweise mit geschlossenem Gehäuse sowie der Einsatz von schalldämpfenden Materialien sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel während der Arbeit.
- 5** Doppelt gesicherter Bolzen Die Werkzeugverriegelung durch den doppelt abgesicherten Bolzen sorgt für eine gemäßigte und gleichmäßige Abnutzung desselben, was die Wartungseingriff für das gesamte System verlängert

**6** Einteiliges Gehäuse ohne seitliche Bolzen  
Die gesamte KSB-Serie profitiert von der einteiligen Bauweise, die der Struktur eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen die während der Arbeit auftretenden Hebelkräfte verleiht. Der Hammer hat keine seitlichen Bolzen, was zu weniger Wartung für den Kunden und einer höheren Produktivität führt. Es sind keine anfälligen Stehbolzen notwendig.

**7** Nur zwei bewegliche Teile.

**8** Für alle Installationsarten (Druckbeaufschlagung)  
Die KSB-Serie tolleriert hohe Rückstaudrücke und hat einen großen Kalibrierungsbereich für den notwendigen Ölfluss um die Installation zu vereinfachen.

**9** Der Kolben läuft in einer einzigen Zylinderhülse, die einfach zu wechseln ist. Der Hammerkörper bleibt unberührt.

**10** Der Kolben hat eine spezielle Geometrie um die Energie konstant halten zu können und um Schäden in schwierigen Situationen zu verringern

**11** Gute Sicht und Vielseitigkeit  
Dank der sich verjüngenden Bauweise bieten die KSB-Hämmer dem Nutzer eine exzellente Sicht auf die Anwendung, was auch die Arbeiten nahe an Wänden und in engen Bereichen ermöglicht.

## Brechen sie auf intelligente weise

### **Monoblock Hydraulikhammer ohne Zuganker und Membrane**





- 1** Leitungen und Drehdurchführung sind geschützt verbaut und somit für jede Art von Arbeit geeignet
- 2** Einstellung des Arbeitsdrucks  
Bei der FX-Serie (FX950-15000), ist es möglich den Arbeitsdruck durch ein manuell einstellbares Ventil einzustellen. Das Ventil befindet sich frontal am Verteiler des Hammers.
- 3** Geeignet für Antistaubeinrichtung und Unterwasserarbeiten  
Durch Lufteinlass in die richtige Öffnung frontal am Hammer mit einem Druck von mindestens 10 bar kann das Eindringen von Staub oder Wasser verhindert werden.
- 4** Automatische Schmiervorrichtung (optional, am Hammer montiert)  
Das automatische Schmiersystem Beka-Lube optimiert den Schmiervorgang und verringert Wartung und Ausfallzeiten
- 5** Automatische Schmiervorrichtung mit exklusiver elektrischer Steuerung (optional, am Bagger montiert)  
Innovatives elektrisches System mit automatischer Schmiermittelverteilung, das weniger Vibrationen verursacht ist und das System günstiger als alle anderen Einrichtungen mit Kartuschen macht (eigener Schmiermitteltank mit einem Füllinhalt von 4 bis 8 kg)..

6

#### Manuelle Schlageinstellung

Bei den FX-Hämmern (FX950-FX15000), kann die Schlagzahl manuell durch ein Regulierungsventil eingestellt werden, das sich an der Seite des Hammers befindet

7

#### Hydrauliksystem gegen Blindschläge

Das Hydrauliksystem ist ein regenerativer Ölkreislauf der Blindschläge verhindert sobald das Werkzeug den Fels nicht mehr berührt.

8

Der Kolben hat eine spezielle Geometrie um die Energie konstant halten zu können und um Schäden in schwierigen Situationen zu verringern

9

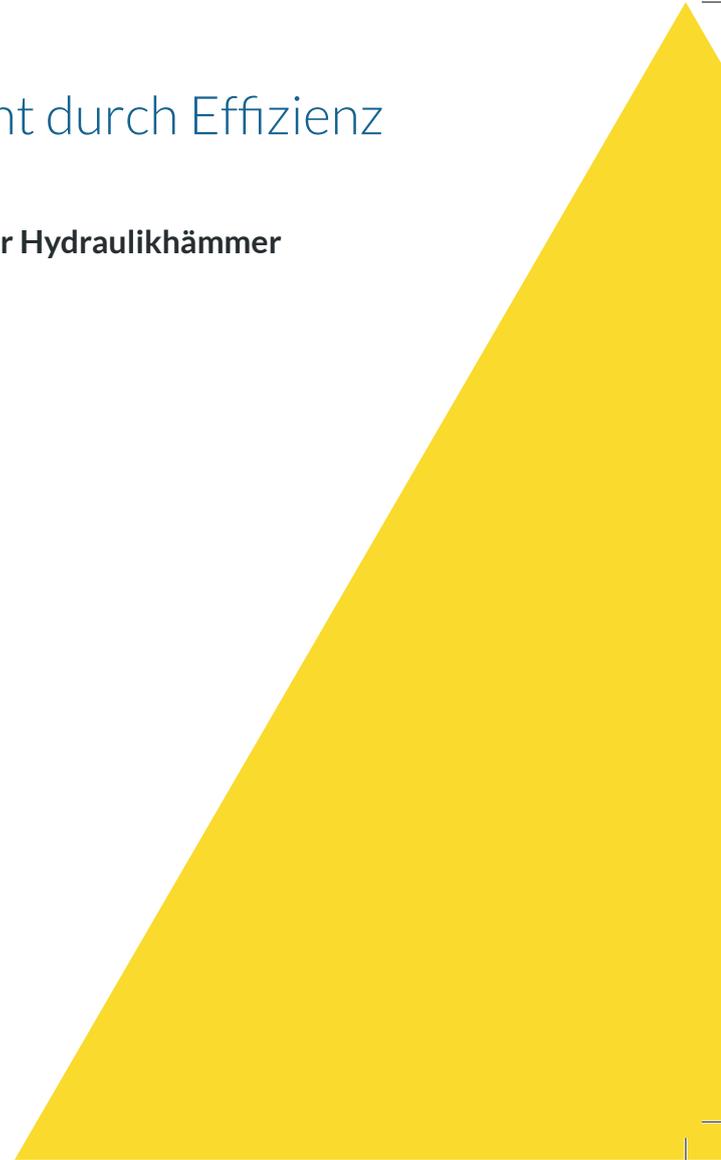
#### Antistaubsystem für Stollenarbeiten (optional)

Das Antistaubsystem beinhaltet eine zusätzliche, staubsichere Dichtung, die in der unteren Buchse verbaut ist um den Kreislauf vor dem Eindringen von Schmutzeinheiten zu schützen

Die Hydraulikhämmer der FX-Serie eignen sich aufgrund ihrer Leistung und Effizienz, sowie des richtigen Verhältnisses zwischen Gewicht und Leistung, für sekundäre Abbrucharbeiten, Grabungen im Steinbruch, Arbeiten in städtischen Gebieten, Tunnel, Rohrleitungen, Eisenbahntunneln, und was die größten Modelle betrifft sogar für Abrisse im Tagesbau

## Macht durch Effizienz

### Hammer Hydraulikhämmer



# LUBE

HAMMER LUBE ist das Ergebnis einer intensiven Zusammenarbeit zwischen den technischen Abteilungen von Hammer und Meyerlub, die beide Spezialisten für fortschrittliche Technologie sind. Hammer Schmiermittel ist gehobener als jedes andere Fett oder -öl für Abbruchhämmer.

- Es basiert sich auf spezielle synthetische Komponente, die aufgrund ihrer "polaren" Natur eine starke Affinität zu Metalloberflächen haben. Dies bietet eine überragende Schmierfilmstärke, selbst unter den ungünstigsten Betriebsbedingungen.
- Seine physikalischen Eigenschaften passen perfekt zu den Schmierstoffversorgungssystemen von Hammer (Bordschmierstationen und Easy-Lub-Anlagen)

## **HAMMER SCHMIERMITTEL HÄLT, WAS ES VERSPRICHT!**

- Vollständiger Schutz vor Reibung, Verschleiß und Abnutzung dank der außergewöhnlichen Filmstärke und Metallaffinität
- Vollständige und gleichmäßige Verteilung des Schmierstoffes auf der gesamten Oberfläche, für einen vollständigen Schutz vor Verschleiß und Ablagerungen



# Hammer Lube

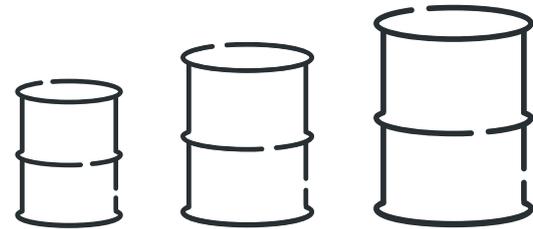
■ Kosteneinsparungen: Eine hocheffiziente und korrekte Schmierung gewährleistet vollen Schutz und reduziert drastisch die Kosten für Wartung, Ersatzteile und Ausfallzeiten. Die exklusive und hochmoderne Leistung von Hammer Schmiermittel optimiert die Schmiereffizienz und reduziert erheblich den Überverbrauch von Schmiermitteln und die damit verbundenen Kosten.

## BETRACHTEN SIE DEN UNTERSCHIED

Ein Hammer und Wälzlager oder Maschinenstifte sind sehr unterschiedliche technische Komponente. Sogar sind auch ihre mechanischen und funktionellen Schmieranforderungen. "Mehrzweck"-Industriefette sind weit entfernt von speziellen Hammerschmierstoffen. Oft sind viele so genannte "Hämmerfette" herkömmliche Fette mit Festschmierstoffen.

## WARUM IST DIE RICHTIGE SCHMIERUNG SO WICHTIG?

Ein Abbruchhammer arbeitet mit hoher Frequenz unter hoher Belastung, was eine hohe thermische und mechanische Belastung verursacht. Unzureichende Schmiermittel erzeugen übermäßigen Verschleiß und Ablagerungen.



5 KG

18 KG

25 KG

Unspezifisches

Hammer Lube



## LEBENSDAUER, EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT DES HAMMERS KÖNNEN ERNSTHAFT BEEINTRÄCHTIGT WERDEN.

Eine ordnungsgemäße Schmierung des Abbruchhammers ist die Kombination aus

- Geeignete Konstruktion des Schmiersystems.
- Geeignete Schmierstoffstruktur und -zusammensetzung.
- Perfekte Abstimmung zwischen Schmierstoff und Anwendungssystem

HYDRAULIKHAMMER OHNE ZUGANKER



## Brechen Sie auf intelligente Weise

- Mehr Kraft, weniger Vibration und Wartung
- Langlebigkeit der Stickstoffladung
- Geschützte Schlauchleitungen
- Geräuschgedämpftes Gehäuse
- Monoblock Hydraulikhammer ohne Zuganker
- Doppelt gesicherter Bolzen
- Nur zwei bewegliche Teile
- Für alle Installationsarten
- Gute Sicht und Vielseitigkeit



**SB**  
SERIE



### SPITZMEISSEL (KONISCH)

für Beton sowie  
mittelharten und  
soliden Fels



### STUMPFMEISSEL

Für Stahlbeton und  
sehr harten Fels



### ASPHALTMEISSEL

zum Brechen von  
Asphalt.

## SB55



A

B



### PYRAMIDENSPITZMEISSEL

für Stahlbeton und  
sehr harten Fels



### FLACHMEISSEL

für mittelharten und  
geschichteten  
Fels.



### RAMMGLOCKE

zum Setzen  
von Holz- oder  
Betonmaste.



### HOLZSPALTMEISSEL

zum Zerteilen aller  
Arten von Holz.

## Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



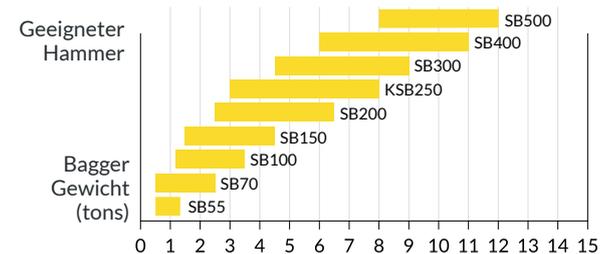
Typ		SB55	SB70	SB100	SB150	SB200	SB250
Dienstgewicht	t	0.5-1.4	0.5-1.6	1.2-2.5	1.5-3.8	2.5-5	3-6.5
Gewicht	kg	60	70	100	135	190	240
Hammergröße (a)	mm	583	583	666	666	869	869
Meißelhöhe (b)	mm	200	228	255	255	275	300
Ø Meißel	mm	40	40	45	48	55	65
Literleistung	l/min	15-20	18-23	20-30	22-40	25-55	30-60
Betriebsdruck	bar	110	110	110	110	130	140
Schläge pro Minute	/min	800-1700	800-1750	800-2300	800-2000	900-1900	850-1800
Energie	j	250	280	400	580	750	950
Rückstaudruck max.	bar	30	30	30	30	30	30
Nenndurchmesser Druckleitung	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Nenndurchmesser Tankleitung	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

**9 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 0,5 bis 12,5 Tonnen**

Typ		SB300	NEU SB450	NEU SB550
		Dienstgewicht	t	4.5-8.5
Gewicht	kg	300	470	520
Body height (a)	mm	904	1135	1135
Meißelhöhe (b)	mm	295	378	431
Ø Meißel	mm	75	80	90
Literleistung	l/min	50-70	65-90	70-95
Betriebsdruck	bar	160	160	160
Schläge pro Minute	/min	600-1500	600-1300	600-1300
Energie	j	1200	1700	2300
Rückstaudruck max.	bar	30	30	30
Nenndurchmesser Druckleitung	inch	3/4"	3/4"	3/4"
Nenndurchmesser Tankleitung	inch	3/4"	3/4"	3/4"



## BAGGER OPTIMALE REICHWEITE



*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

# HAMMER HYDRAULIKHAMMER

## Macht durch Effizienz

- Leitungen und Drehdurchführung sind geschützt verbaut
- Einstellung des Arbeitsdrucks
- Geeignet für Antistaubeinrichtung und Unterwasserarbeiten
- Automatische Schmiervorrichtung
- Hydrauliksystem gegen Blindschläge
- Manuelle Schlageinstellung

**FX**  
SERIE





### SPITZMEISSEL (KONISCH)

für Beton sowie  
mittelharten und  
soliden Fels



### PYRAMIDENSPITZMEISSEL

für Stahlbeton und  
sehr harten Fels



### STUMPFMEISSEL

Für Stahlbeton und  
sehr harten Fels



### KOBROMEISSEL

für Steinbrucharbeiten  
wie Primärabbruch und  
Zerkleinerung von  
Blöcken



### FLACHMEISSEL

für mittelharten und  
geschichteten  
Fels.



### AUTOMATISCHE SCHMIERUNG

(Optional, am  
Abbruchhammer montiert)  
Das automatische  
Schmiersystem Beka-  
Lube optimiert den  
Schmiervorgang und  
reduziert Wartungs- und  
und Stillstandszeiten..

## Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriß &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



		<b>NEU</b>				
Typ		FX700	FX950	FX1300	FX1700	FX1900
Dienstgewicht	t	08-14	10-17	13-19	18-24	22-27
Gewicht	kg	700	950	1200	1650	1850
Hammergröße (a)	mm	1310	1390	1470	1670	1790
Meißelhöhe (b)	mm	430	550	560	620	725
Ø Meißel	mm	95	115	120	135	140
Literleistung	l/min	70-100	90-120	110-140	130-160	140-180
Betriebsdruck	bar	160	165	170	180	180
Schläge pro Minute	/min	600-900	600-900	400-900	400-800	400-800
Energie	j	2000	2600	3200	4200	4700
Rückstaudruck max.	bar	25	25	25	25	25
Nenn Durchmesser Druckleitung	inch	3/4"	1"	1"	1"	1"
Nenn Durchmesser Tankleitung	inch	3/4"	1"	1"	1"	1"

**15 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 8 bis 200 Tonnen**

## Typ

## FX2200

Dienstgewicht t 23-31

Gewicht kg 2200

Body height (a) mm 1840

Meißelhöhe (b) mm 720

Ø Meißel mm 150

Literleistung l/min 165-190

Betriebsdruck bar 180

Schläge pro Minute /min 400-800

Energie j 5400

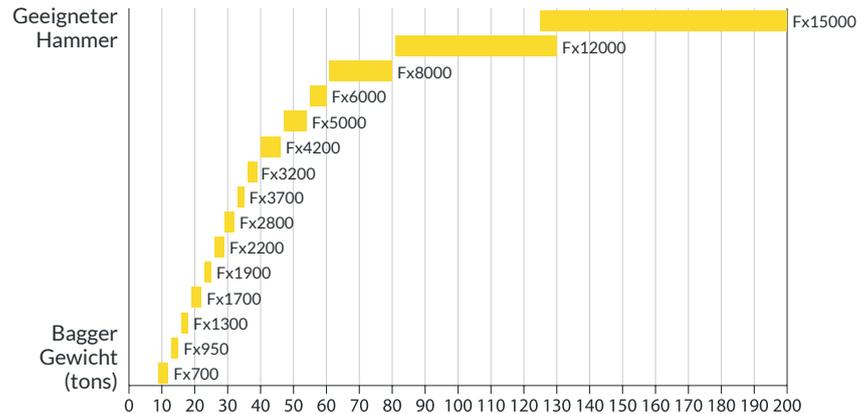
Rückstaudruck max. bar 25

Nenndurchmesser Druckleitung inch 1"

INenndurchmesser Tankleitung inch 1" 1/4



## BAGGER OPTIMALE REICHWEITE



*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

# HAMMER HYDRAULIKHAMMER

## Macht durch Effizienz

- Leitungen und Drehdurchführung sind geschützt verbaut
- Einstellung des Arbeitsdrucks
- Geeignet für Antistaubeinrichtung und Unterwasserarbeiten
- Automatische Schmiervorrichtung
- Hydrauliksystem gegen Blindschläge
- Manuelle Schlageinstellung

**FX**  
SERIE





## Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

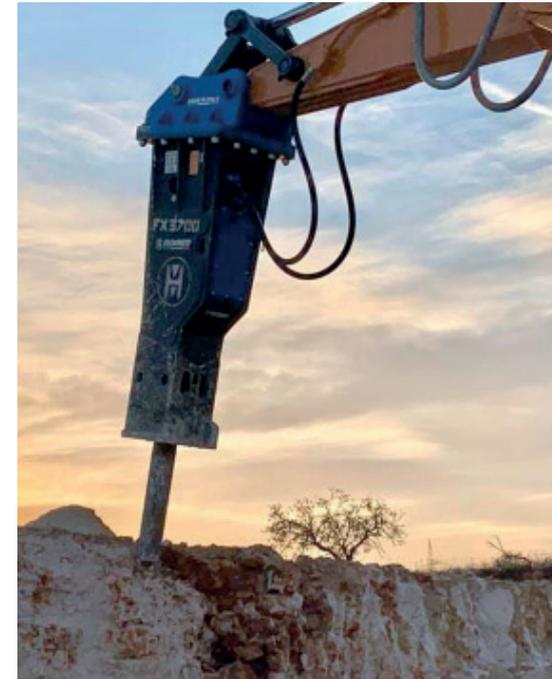
## TECHNISCHE ZEICHNUNG



Typ		FX2800	FX3200	FX3700	FX4200	FX5000
Dienstgewicht	t	28-38	30-40	35-50	36-55	40-65
Gewicht	kg	2900	3200	3700	4400	4850
Hammergröße (a)	mm	2030	2030	2250	2250	3000
Meißelhöhe (b)	mm	710	710	790	790	700
Ø Meißel	mm	160	160	180	180	195
Literleistung	l/min	180-240	200-260	250-300	270-320	290-350
Betriebsdruck	bar	180	180	180	190	190
Schläge pro Minute	/min	350-700	300-650	300-650	300-650	250-550
Energie	j	8500	9000	9500	12500	16500
Rückstaudruck max.	bar	25	25	25	25	30
Nenndurchmesser Druckleitung	inch	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Nenndurchmesser Tankleitung	inch	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4

*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, sie im Hinblick auf die Verbesserung und ständige Weiterentwicklung unseres Produkts zu ändern..*

Typ		FX6000	FX8000	FX12000	FX15000
Dienstgewicht	<i>t</i>	45-75	60-110	80-170	100-200
Gewicht	<i>kg</i>	5800	7800	12000	14500
Body height (a)	<i>mm</i>	3200	3700	4440	4570
Meißelhöhe (b)	<i>mm</i>	700	800	760	930
Ø Meißel	<i>mm</i>	195	215	255	280
Literleistung	<i>l/min</i>	300-380	380-440	480-570	500-600
Betriebsdruck	<i>bar</i>	190	190	190	190
Schläge pro Minute	<i>/min</i>	250-550	200-400	150-300	150-250
Energie	<i>j</i>	18500	23000	28000	35000
Rückstaudruck max.	<i>bar</i>	30	30	30	30
Nenn Durchmesser Druckleitung	<i>inch</i>	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2
Innen Durchmesser Tankleitung	<i>inch</i>	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2



**15 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 8 bis 200 Tonnen**

STATISCHE PULVERISIERER

# Erstklassiger Sekundärabbruch

- Auswechselbare Verschleißplatten
- Austauschbare verschleißteile vor Ort
- Geschwindigkeitsventil \*optional
- Entwickelt und gebaut für eine hohe Brechkraft



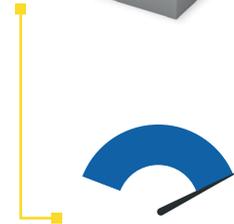
**FP**  
SERIE

HERGESTELLT FÜR SEKUNDÄRE  
ABBRUCHARBEITEN,  
KÖNNEN DIE STATISCHEN  
PULVERISIERER VON  
HAMMER SOWOHL  
STAHLBETONKONSTRUKTIONEN  
ABBRECHEN ALS AUCH STAHL..

HAUPTSÄCHLICHE VERSCHLEISSTEILE,  
DIE LEICHT AUSTAUSCHBAR  
SIND



DRUCK BIS ZU 300 BAR  
GESCHWINDIGKEITSVENTIL



OPTIONAL

Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion

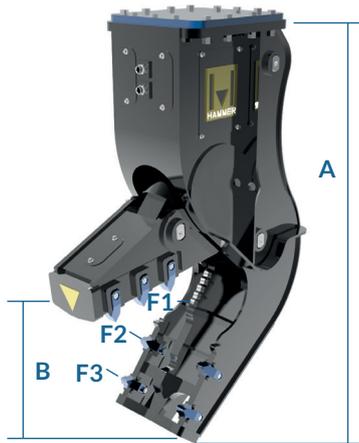


Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



Typ		FP05	FP10	FP16	FP22
Dienstgewicht	t	3-8	8-13	13-22	16-25
Gewicht	kg	360	900	1450	2150
Literleistung	l/min	20-70	70-110	140-200	200-250
Betriebsdruck	bar	250	280	300	300
A	mm	1280	1650	2100	2500
B	mm	400	520	680	850
Länge der Schneidmesser	mm	160	160	200	200
F1	t	90	115	165	180
F2	t	40	50	70	85
F3	t	25	35	55	60
Ø Max	mm	25	25	30	40

*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

Typ		FP26	FP32
Dienstgewicht	<i>t</i>	20-32	33-40
Gewicht	<i>kg</i>	2650	2950
Literleistung	<i>l/min</i>	200-300	220-300
Betriebsdruck	<i>bar</i>	300	300
A	<i>mm</i>	2700	2800
B	<i>mm</i>	875	940
Länge der Stahlklinge	<i>mm</i>	300	300
F1	<i>t</i>	200	245
F2	<i>t</i>	85	110
F3	<i>t</i>	70	85
Ø Max	<i>mm</i>	40	50

**6 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 3 bis 40 Tonnen**



DREHBARE PULVERISIERER

# Keine Grenzen für den Abriss

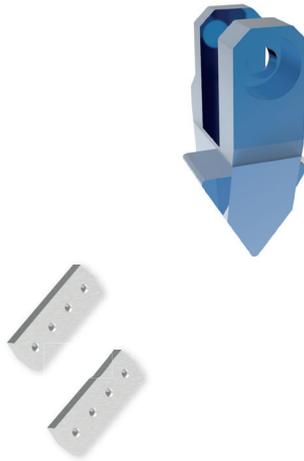
- Drehung 360°
- Integriertes "Überdruckventil" zur Vermeidung von Druckspitzen auf den rotierenden Motor
- Doppelkugel-Drehkranz (ab Modell FR15)
- Doppelter Motor für zusätzliche Leistung und Präzision (ab Modell FR15)
- Ausgezeichnetes Verhältnis Geschwindigkeit/ Gewichtskraft
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs
- Entworfen und gebaut um mehr Leistung zu erzielen

**FR**  
SERIE

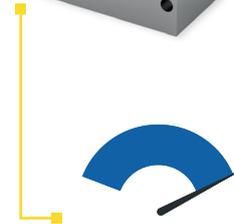


DIE DREHBAREN  
PULVERISIERER  
DER NEUEN FR-  
SERIE WURDEN FÜR  
DEN PRIMÄR- UND  
SEKUNDÄRABBRUCH  
ENTWICKELT.  
DIE BACKEN  
SIND FÜR JEDEN  
ANWENDUNGSBEREICH  
GEDACHT.

HAUPTSÄCHLICHE VERSCHLEISSTEILE,  
DIE LEICHT AUSTAUSCHBAR  
SIND



DRUCK BIS ZU 300 BAR  
GESCHWINDIGKEITSVENTILL  
(OPTIONAL AB MODELL FR15)



OPTIONAL

Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion

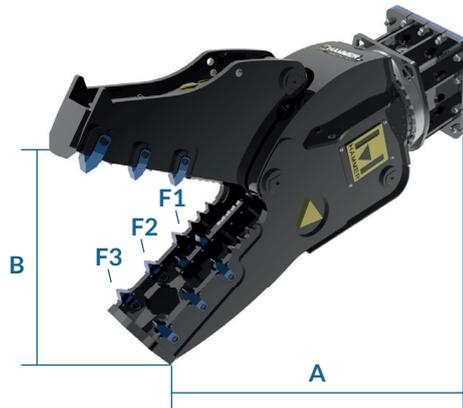


Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

Typ		FR02	FR04	FR07	FR09
Dienstgewicht	t	1.5-4	5-10	8-13	11-15
Gewicht	kg	220	550	790	950
Literleistung	l/min	20-50	50-70	60-100	70-110
Betriebsdruck	bar	250	280	300	300
360° Drehung	°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	5-8	5-8	5-8	5-8
Rotation Druck	bar	70	100	100	100
A	mm	1050	1400	1570	1600
B	mm	355	440	600	650
Länge der Schneidmesser	mm	160	160	160	160
F1	t	80	100	115	140
F2	t	40	50	55	65
F3	t	25	30	35	40
Ø Max	mm	20	20	25	25

**8 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 1,5 bis 32 Tonnen**

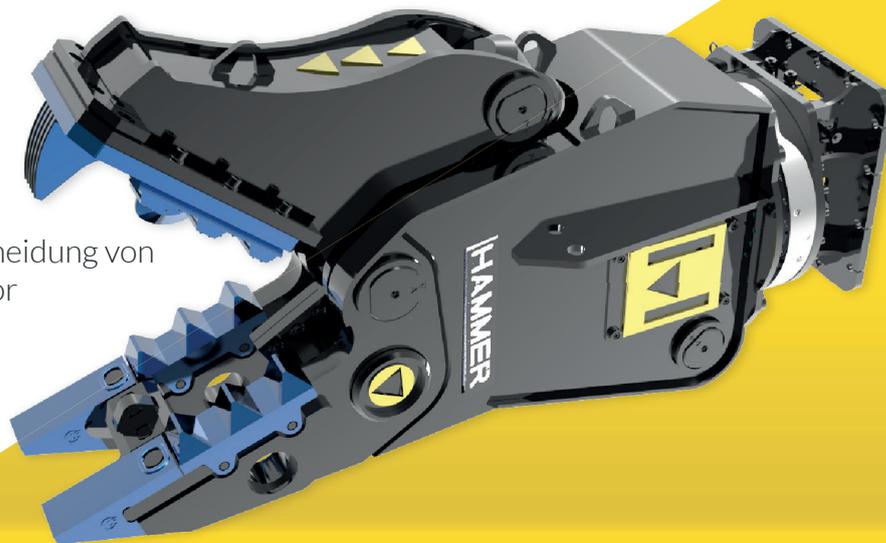
Typ		FR12	FR15	FR21	FR26
Dienstgewicht	t	14-18	16-22	18-27	24-32
Gewicht	kg	1450	1700	2050	2500
Literleistung	l/min	110-160	140-200	180-230	200-300
Betriebsdruck	bar	300	300	300	300
360° Drehung	°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	20-25	20-30	20-30	20-30
Rotation Druck	bar	70	70	70	70
A	mm	1850	1950	2200	2300
B	mm	680	710	800	920
Länge der Stahlklinge	mm	200	200	200	200
F1	t	180	195	234	250
F2	t	110	120	135	140
F3	t	57	65	80	85
Ø Max	mm	35	40	45	50





## Auf Langlebigkeit gedacht!

- Doppelmotore für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung
- Integriertes "Überdruckventil" zur Vermeidung von Druckspitzen auf den rotierenden Motor
- Doppelkugel-Drehkranz (ab Modell FRK17)
- Entwickelt und gebaut für eine hohe Brechkraft

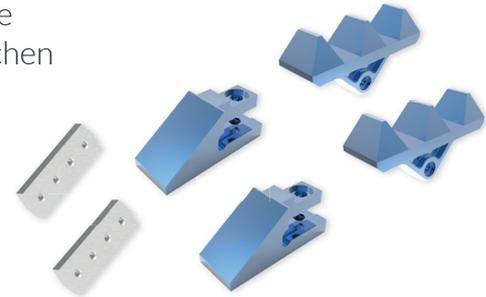
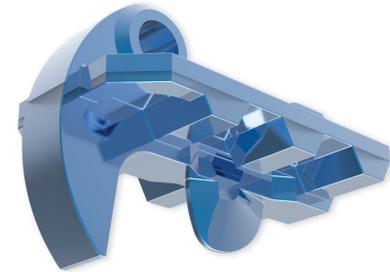


**FRK**  
SERIE

**DIE DREHBAREN  
PULVERISIERER  
DER NEUEN FRK-  
SERIE WURDEN FÜR  
DEN PRIMÄR- UND  
SEKUNDÄRABBRUCH  
ENTWICKELT**

**HAUPTSÄCHLICHE VERSCHLEISSTEILE,  
DIE LEICHT AUSTAUSCHBAR  
SIND**

- Ausgezeichnetes Verhältnis  
Geschwindigkeit/Gewichtsleistung
- Vollständiger Zylinderschutz bei  
Trümmern während des Abbruchs
- Die Platten sind so konzipiert, dass sie  
eine hervorragende Brechkraft erreichen



**DRUCK BIS ZU 350 BAR  
GESCHWINDIGKEITSVENTILL  
(OPTIONAL AB MODELL  
FRK17)**



Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion

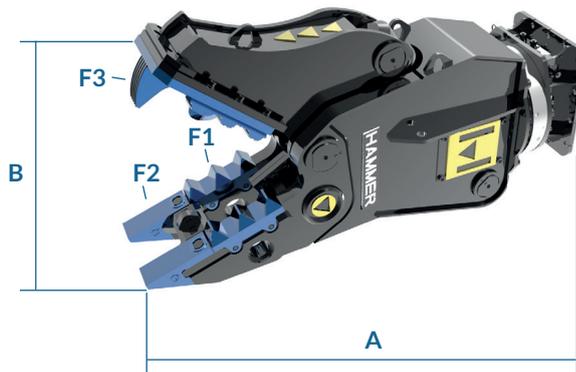


Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern...*

Typ		FRK07	FRK10
Dienstgewicht	t	6-13	9-17
Gewicht	kg	780	1000
Literleistung	l/min	60-100	70-110
Betriebsdruck	bar	320	320
360° Drehung	°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	l/min	20-40	20-40
Rotation Druck	bar	100	100
A	mm	1580	1620
B	mm	575	605
Länge der Schneidmesser	mm	160	160
F1	t	130	150
F2	t	65	70
F3	t	40	45
Ø Max	mm	30	30

**8 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 6 bis 17 Tonnen**

<b>Typ</b>		<b>FRK13</b>	<b>FRK17</b>	<b>FRK21</b>	<b>FRK26</b>	<b>FRK32</b>	<b>FRK42</b>
Dienstgewicht	<i>t</i>	12-20	14-23	16-27	20-32	26-40	32-55
Gewicht	<i>kg</i>	1400	1650	2000	2400	3300	4200
Literleistung	<i>l/min</i>	110-160	140-200	180-230	200-300	300-350	350-400
Betriebsdruck	<i>bar</i>	350	350	350	350	350	350
360° Drehung	<i>°</i>	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Durchflussmenge des Rotationsöls	<i>l/min</i>	30-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60
Rotation Druck	<i>bar</i>	140	140	140	140	140	140
A	<i>mm</i>	1900	2000	2100	2300	2500	2700
B	<i>mm</i>	685	710	780	900	1000	1120
Länge der Stahlklinge	<i>mm</i>	200	200	200	200	200	200
F1	<i>t</i>	190	195	220	250	370	505
F2	<i>t</i>	120	120	120	140	225	285
F3	<i>t</i>	60	65	70	85	125	146
Ø Max	<i>mm</i>	40	40	50	55	60	65

in 6 bis 55

## 2-ZYLINDER BETONSCHEREN



# Nicht einmal die härteste Arbeit hält dem MCK stand!

- Doppelmotore für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung (ab mck20).
- Doppelkugel-Drehkranz (ab mck20)
- Die Backen sind sehr widerstandsfähig.
- Hohe Schnittleistung.
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs



**MCK**  
SERIE

GÜLTIG FÜR MCK 03/06/10



**MCK01**



**F BACKENBRECHER - BRECHER**  
gültig für MCK03/06/10



**S BACKEN-SCHERE**  
gültig für MCK03/06

Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

NEU

Typ		MCK01	MCK03-A	MCK06-A	MCK03-F	MCK06-F	MCK10-F
Dienstgewicht	<i>t</i>	1-4	3-9	7-15	3-9	7-15	10-17
Gewicht	<i>kg</i>	175	300	650	300	650	1200
Schließkraft	<i>t**</i>	38	50	60	50	60	70
Backenöffnung	<i>mm</i>	390	400	680	400	680	780
Backentiefe	<i>mm</i>	400	430	600	430	600	690
Backenbreite	<i>mm</i>	50	40	45	40	45	50
Höhe	<i>mm</i>	900	1150	1500	1150	1500	1800
Länge der Schneidmesser	<i>mm</i>	100	100	200	100	200	200
Öffnen/Schließen Pmax	<i>bar*</i>	220	260	320	260	320	320
Literleistung	<i>l/min</i>	20-50	30-50	70-120	30-50	70-120	90-150
Drehung Pmaxx	<i>bar</i>	120	100	100	100	100	140
Literleistung	<i>l/min</i>	10-25	10-30	10-30	10-30	10-30	40-60
Rückstaudruck max.	<i>bar</i>	-	-	-	-	-	-
Zykluszeit Öffnen/Schließen	<i>sec</i>	1.8/2.5	1.8/2.5	2.2/3.0	1.8/2.5	2.2/3.0	2.4/3.1

## 11 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 1 bis 80 Tonnen

Typ		MCK03-S	MCK06-S
Dienstgewicht	t	3-9	7-15
Gewicht	kg	300	650
Schließkraft	t**	50	60
Backenöffnung	mm	225	375
Backentiefe	mm	430	600
Backenbreite	mm	40	45
Höhe	mm	1220	1680
Länge der Schneidmesser	mm	100	200
Öffnen/Schließen Pmax	bar*	260	320
Literleistung	l/min	30-50	70-120
Drehung Pmaxx	bar	100	100
Literleistung	l/min	10-30	10-30
Rückstaudruck max.	bar	-	-
Zykluszeit Öffnen/Schließen	sec	1.8/2.5	2.2/3.0

Typ		MCK03-S	MCK06-S
Ø Max	mm	25	30
■	mm	10	25
—	mm	4	6
I	mm	70	100
H	mm	40	70



## A BACKEN

*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

## 2-ZYLINDER BETONSCHEREN



# Nicht einmal die härteste Arbeit hält dem MCK stand!

- Doppelmotore für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung (ab mck20).
- Doppelkugel-Drehkranz (ab mck20)
- Die Backen sind sehr widerstandsfähig.
- Hohe Schnittleistung.
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs



**MCK**  
SERIE

GÜLTIG FÜR MCK 15 AB MCK 75

DER HAMMER  
BETONBRECHER WIRD  
ZUM SCHNEIDEN  
UND ZERKLEINERN  
VON BETON MIT  
STAHLBEWEHRUNG UND  
ZUM SCHNEIDEN VON  
STAHLKONSTRUKTIONEN  
INGESETZT UND WURDE  
FÜR DEN PRIMÄREN UND  
SEKUNDÄREN ABRUCH  
ENTWICKELT.



### L BACKEN-HOLZSCHNEIDER GILT FÜR MCK15

- Hydraulisches System vollständig durch den Rahmen geschützt
- Perfekte Backengeometrie sorgt dafür, dass die Messer länger scharf bleiben
- Verschleißbacken und Messer leicht vor Ort austauschbar
- Maßgeschneiderte Backen sind für jeden Kundenbedarf erhältlich  
\*optional

#### Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

NEU

Typ		MCK10-A	MCK15-A	MCK15-L	MCK20-A	MCK25-A	MCK35-A
Dienstgewicht	<i>t</i>	10-17	14-20	14-20	18-25	20-35	25-45
Gewicht	<i>kg</i>	1200	1400	1400	2000	2425	3250
Schließkraft	<i>t**</i>	70	68	68	84	96	108
Backenöffnung	<i>mm</i>	780	825	854	1000	1150	1360
Backentiefe	<i>mm</i>	690	780	780	865	935	1335
Backenbreite	<i>mm</i>	50	55	55	60	70	80
Höhe	<i>mm</i>	1800	1980	1980	2195	2390	2545
Länge der Schneidmesser	<i>mm</i>	200	200	200	200	250	300
Öffnen/Schließen Pmax	<i>bar*</i>	320	320	320	320	320	320
Literleistung	<i>l/min</i>	90-150	110-170	110-170	150-250	200-300	250-350
Drehung Pmaxx	<i>bar</i>	140	140	140	140	140	140
Literleistung	<i>l/min</i>	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60
Rückstaudruck max.	<i>bar</i>	-	-	-	-	-	-
Zykluszeit Öffnen/Schließen	<i>sec</i>	2.4/3.1	2.3/3.0	2.3/3.0	2.3/3.0	2.5/3.4	3.3/3.6

OPTIONAL MCK10-A: Brecherabdeckungssatz  
MCK10-F

## Typ

## MCK45-A MCK60-A MCK75-A

Dienstgewicht	t	35-55	50-70	60-80
Gewicht	kg	4200	5300	6300
Schließkraft	t**	124	144	160
Backenöffnung	mm	1500	1600	1750
Backentiefe	mm	1135	1235	1350
Backenbreite	mm	90	100	100
Höhe	mm	2845	2995	3225
Länge der Schneidmesser	mm	300	300	400
Öffnen/Schließen Pmax	bar*	320	320	320
Literleistung	l/min	300-500	400-600	500-700
Drehung Pmaxx	bar	140	140	200
Literleistung	l/min	40-60	40-60	60
Rückstaudruck max.	bar	-	-	10**
Zykluszeit Öffnen/Schließen	sec	3.2/3.4	2.8/3.9	2.8/3.8

**11 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 1 bis 80 Tonnen**



## A BACKEN

*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

## 2-ZYLINDER BETONSCHEREN



# Nicht einmal die härteste Arbeit hält dem MCK stand!

- Doppel motoren für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung (ab mck20).
- Doppelkugel-Drehkranz (ab MCK20)
- Die Backen sind sehr widerstandsfähig.
- Hohe Schnittleistung.
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs



**MCK**  
SERIE

GÜLTIG FÜR MCK 10/15/20/ETC

**DER HAMMER  
BETONBRECHER WIRD  
ZUM SCHNEIDEN  
UND ZERKLEINERN  
VON BETON MIT  
STAHLBEWEHRUNG UND  
ZUM SCHNEIDEN VON  
STAHLKONSTRUKTIONEN  
EINGESETZT UND WURDE  
FÜR DEN PRIMÄREN UND  
SEKUNDÄREN ABRUCH  
ENTWICKELT..**



- Hydraulisches System vollständig durch den Rahmen geschützt
- Perfekte Backengeometrie sorgt dafür, dass die Messer länger scharf bleiben
- Verschleißbacken und Messer leicht vor Ort austauschbar
- Maßgeschneiderte Backen sind für jeden Kundenbedarf erhältlich

## Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie



Entsorgung

Typ		MCK10-C	MCK15-C	MCK20-C	MCK25-C	MCK35-C	MCK45-C
Dienstgewicht	t	10-17	14-20	18-25	20-35	25-45	35-55
Gewicht	kg	1200	1400	2100	2425	3300	4320
Schließkraft	t**	70	68	84	96	108	124
Backenöffnung	mm	780	825	1000	1150	1360	1500
Backentiefe	mm	690	780	865	935	1335	1135
Backenbreite	mm	50	55	60	70	80	90
Höhe	mm	1800	1980	2195	2390	2545	2845
Länge der Schneidmesser	mm	200	200	200	250	300	300
Öffnen/Schließen Pmax	bar*	320	320	320	320	320	320
Literleistung	l/min	90-150	110-170	150-250	200-300	250-350	300-500
Drehung Pmaxx	bar	140	140	140	140	140	140
Literleistung	l/min	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60
Rückstaudruck max.	bar	-	-	-	-	-	-
Zykluszeit Öffnen/Schließen	sec	2.4/3.1	2.3/3.0	2.3/3.0	2.5/3.4	3.3/3.6	3.2/3.4

## 11 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 1 bis 80 Tonnen

## Typ

## MCK60-C MCK75-C

Dienstgewicht	t	50-70	60-80
Gewicht	kg	5440	6300
Schließkraft	t**	144	160
Backenöffnung	mm	1600	1700
Backentiefe	mm	1235	1350
Backenbreite	mm	100	100
Höhe	mm	2995	3225
Länge der Schneidmesser	mm	300	400
Öffnen/Schließen Pmax	bar*	320	320
Literleistung	l/min	400-600	500-700
Drehung Pmaxx	bar	140	200
Literleistung	l/min	40-60	60
Rückstaudruck max.	bar	-	10**
Zykluszeit Öffnen/Schließen	sec	2.8/3.9	2.8/3.8



## C BACKEN

*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*

## HYDRAULISCHE SCHROTTSCHEREN



# Dem Schrott läuft die Zeit davon...

- Extrem hohe Schnittleistung und optimales Verhältnis von Leistung und Gewicht.
- Doppelmotore für eine hervorragende Rotation und hohe Leistung.
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs.
- Gehäuse und Backen aus verschleißfestem Stahl.
- Doppelkugel-Drehkranz (ab Modell KSC22).
- Starkes Backenführungssystem.
- Messer aus 4 oder 8-fach indexierbarem Stahl



**KSC**  
SERIE

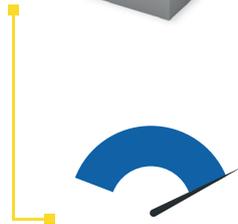
DIE HAMMER KSC  
SCHROTTSCHERE IST  
SO KONSTRUIERT, DASS  
SIE EIN OPTIMALES  
VERHÄLTNIS ZWISCHEN  
LEISTUNG UND GEWICHT  
AUFWEIST.

ALLE TEILE, DIE EINEM HOHEN VERSCHLEISS UNTERLIEGEN SIND  
LEICHT AUSTAUSCHBAR

GESCHWINDIGKEITSVENTILL (OPTIONAL \*AB MODELL KSC22)



- Optimierte Bolzenanschlage
- Wiederauffillbare Spitze
- Spezifisches Design
- Verwendung von leistungsfahigeren Materialien
- 360° Drehung



OPTIONAL

DRUCK BIS ZU 350 BAR

Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie

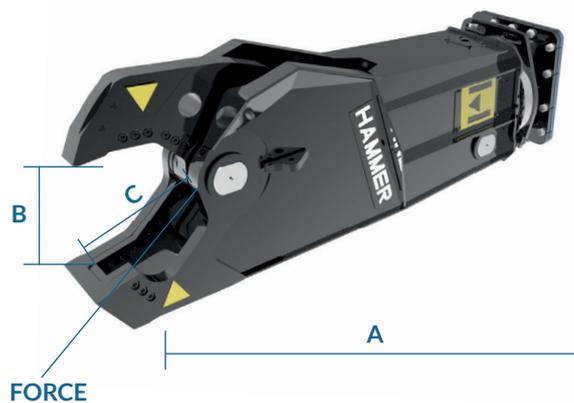


Entsorgung

Typ		KSC06	KSC11	KSC22	KSC32	KSC42	KSC52
 Dienstgewicht - Stick-Montage	t	5-12	10-20	14-28	20-35	32-55	45-65
 Dienstgewicht - Auslegermontage	t	3-8	7-14	12-21	20-30	25-40	35-55
Gewicht	kg	480	1100	2150	3100	4100	5000
Literleistung	l/min	70-100	150-200	150-250	200-300	300-400	350-450
Arbeitsdruck	bar	250	280	320	320	350	350
360° Drehung	°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Literleistung	l/min	20-30	20-30	40-60	40-60	40-60	40-60
Drehung Pmax	bar	80	140	140	140	140	140
A	mm	1880	2210	2570	2720	3050	3400
B	mm	350	430	490	570	620	660
C	mm	348	480	470	490	540	585
Schneidkraft**	kn	2750	3800	4650	6300	7550	9550
∅ Max	mm	30	45	70	90	100	110
	mm	25	35	60	80	90	100
	mm	6	10	15	20	22	25
	mm	100	200	300	400	450	500
	mm	70	140	200	260	280	310

**6 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 5 bis 65 Tonnen**

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung*



SORTIERGREIFER

# Grab up everything!

- Auswechselbare Schleißplatten.
- Robuste und vollständig integrierte Rotation.
- Entlastungsventil für die hydraulische Drehung..
- Vollständiger Zylinderschutz bei Trümmern während des Abbruchs
- Verschleißmesser (400hb).
- Öffnungs/Schließsperrventil \*optional
- Satz für zwei Hydraulikleitungen System (GR15-GR45) \*Optional.

Dieser Satz kann nur zum Zeitpunkt der Bestellung erworben werden.

Es ist nicht möglich, diesen Satz nach der Installation des Produkts zu verbauen



**GR**  
SERIE

DIE NEUEN  
SORTIERKREIFER  
DER GR-SERIE SIND  
FÜR UMSCHLAG,  
RECYCLING  
UND KLEINERE  
ABBRUCHARBEITEN  
GEDACHT.

ALLE TEILE, DIE EINEM HOHEN VERSCHLEISS UNTERLIEGEN SIND LEICHT  
AUSTAUSCHBAR



ERHÄLTlich MIT 3 VERSCHIEDENEN ARTEN VON BACKEN



GR + STANDARD  
BACKEN



GR + ABRUCH  
BACKEN



GR + ZÄHNE  
BACKEN

HOHE SCHLIESSKRAFT

Anwendungsbereiche



Bergbau &  
Steinbruch



Abriss &  
Renovierung



Konstruktion



Metallurgische  
Industrie

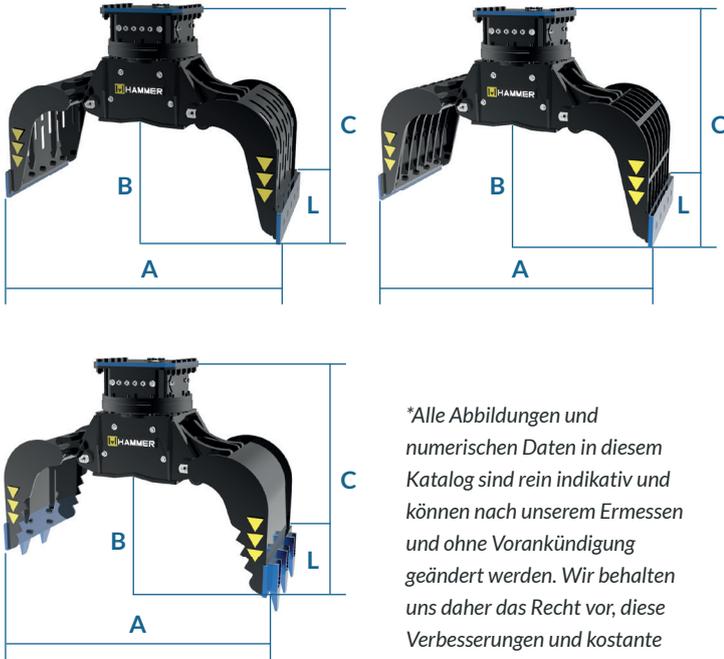


Entsorgung

Modelle		NEU							NEU
		GR10	GR15	GR25	GR45	GR75	GR100	GR150	GR220
Dienstgewicht	t	1-3	1.5-4	4-7	5-12	7-16	13-19	17-30	22-45
Gewicht + Standard Backen	kg	93	145	240	480	700	1000	1500	/
Gewicht + Abbruch Backen	kg	/	155	310	560	980	1380	2080	/
Gewicht + Zähne Jaw	kg	/	155	245	480	710	1000	1510	/
Literleistung	l/min	14	15	20	25	45	50	75	/
Arbeitsdruck	bar	200	200	250	250	250	300	300	/
360° Drehung	°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	/
Literleistung	l/min	8-16	10-20	10-20	15-25	15-25	40-60	40-60	/
Drehung Pmax	bar	80	100	100	100	100	100	100	/
A	mm	700	925	1170	1500	1635	1780	1950	/
B	mm	270	300	370	470	520	570	675	/
C	mm	680	700	825	1045	1130	1225	1550	/
L	mm	300	400	500	600	700	800	1020	/

**8 Modelle für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 1 bis 45 Tonnen**

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



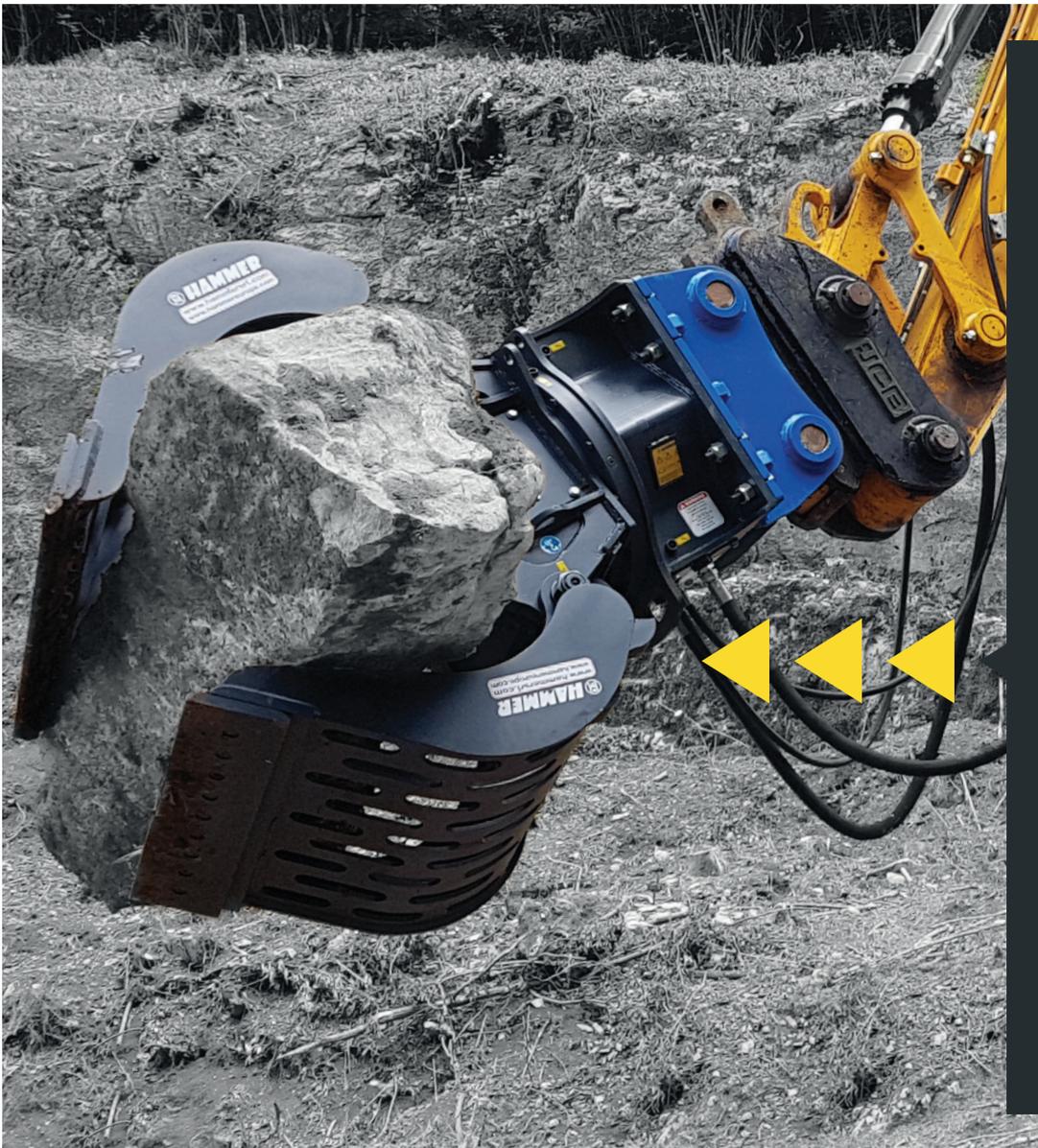
*\*Alle Abbildungen und numerischen Daten in diesem Katalog sind rein indikativ und können nach unserem Ermessen und ohne Vorankündigung geändert werden. Wir behalten uns daher das Recht vor, diese Verbesserungen und kostante Weiterentwicklung unserer Produkte zu ändern..*





# 18 COMPANIES AND 9 BRANDS





**WITH  
OUR PASSION  
ALWAYS  
AT YOUR  
SERVICE**



Via Oleifici  
dell'Italia Meridionale,  
Lotto G1 Z.I.

70056, Molfetta BA,  
Italy

*[info@hammer europe.com](mailto:info@hammer europe.com)*

T. 080.337.53.17

Catalog Version 9