



# ABBRUCH- GERÄTE UND ANBAU- WERKZEUGE

Produktkatalog

IN  
HA  
IT

## Über Darda 04

---

### Handgehaltene Abbruchgeräte

1

Stein- und Betonspaltgeräte C2 - C12	10
Kombischeren HCS8	18
Hydraulikaggregate	24

---

### Maschinengeführte Anbauwerkzeuge

2

#### Betonzangen 28

Betonzange CC260	31
Betonzange CC340	32
Betonzange CC440	33
Betonzange CC480	34
Betonzange CC580	35
Betonzange CC700	36

---

3

#### Stahlscheren 44

Stahlschere CC420 S	47
Stahlschere CC700 S	48
Tankschneider TC120	52
Multi Cutter MC200	57
Multi Cutter MC300	58

---

4

#### Steinspaltzylinder 62

Steinspaltzylinder C20	64
------------------------	----

---

#### Darda weltweit 68

# WIR LIEFERN LÖSUNGEN



Darda entwickelt und produziert neben den handgehaltenen Abbruchgeräten ein umfassendes Sortiment an qualitativ hochwertigen Anbauwerkzeugen für die Bereiche Abbruch und Recycling. Alle unsere Komponenten werden unter Einbringung jahrzehntelanger Erfahrung besonders für den Einsatz unter extremen Arbeitsbedingungen konzipiert.

Bei der Entwicklung unserer umweltfreundlichen Spezialabbruchgeräte arbeiten wir sehr eng mit unseren Kunden zusammen. Direkt und über unser dichtes Händlernetzwerk in aller Welt.



Wir wissen, was Sie von uns erwarten: Leistung, Qualität, Zuverlässigkeit und ein umfassendes Serviceangebot. Denn schließlich brauchen Profis wie Sie perfekte Lösungen für jede Art von Arbeitssituation.

Ihre Anforderungen verdienen Spitzentechnologien, die sich sowohl auf das Arbeitsergebnis auswirken, als auch den Umsatz steigern und Ihren Unternehmenserfolg entscheidend mitbestimmen. Produktivität die Ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschafft und mit der Sie sich von Ihrer Konkurrenz absetzen.

**Darda – Abbruchtechnologien der Extraklasse!**

# ABBRUCH OHNE EINSCHRÄNKUNGEN



geräuscharm



vibrationsarm



staubarm



umweltfreundlich





Zum Imagetrailer



# UMFANGREICHES SERVICEANGEBOT

---

# 1

## Zuverlässige und fachmännische Beratung

Durch jahrzehntelange Erfahrung in allen Arten von Abbruch- und Rückbauprojekten im In- und Ausland verfügt Darda über nahezu alle Möglichkeiten, Ihnen die bestmöglichen Serviceleistungen zu bieten. Wir sind stolz auf unsere engagierten und gut ausgebildeten Mitarbeiter, die uns und unseren Kunden seit vielen Jahren zur Seite stehen. Darüber hinaus nehmen alle Darda Vertriebshändler regelmäßig an umfangreichen Schulungsprogrammen teil, um auf der ganzen Welt einen einheitlich hohen Servicestandard zu gewährleisten.

---

# 2

## Schnelle Ersatzteilversorgung

Unser leistungsfähiges Ersatzteilzentrum in Verbindung mit einem gut ausgestatteten Servicenetz gewährleisten eine effektive Problemlösung und eine schnelle Teilelieferung – zwei entscheidende Faktoren, um Rückbau- und Abbrucharbeiten zuverlässig und im Zeitplan zu erledigen. Alle original Darda Ersatzteile sind für optimale Leistung konzipiert. Dies gewährleistet eine längere Lebensdauer und maximale Zuverlässigkeit.

---

# 3

## 10 Jahre Ersatzteilversorgungsgarantie

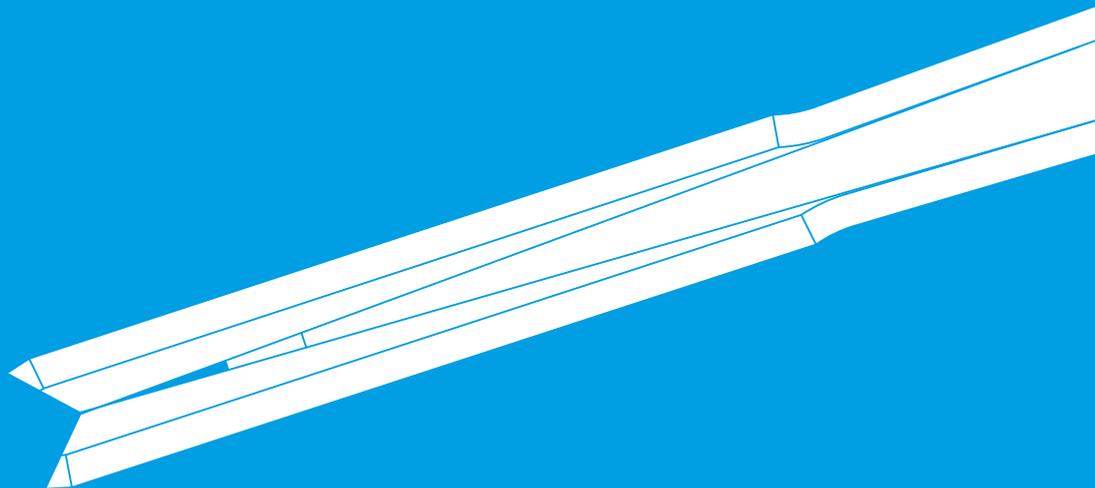
So lange halten wir jedes Ersatzteil für Ihr Darda-Gerät vorrätig – mindestens. Darda-Werkzeuge sind auf eine lange und intensive Nutzung ausgelegt. Darauf können Sie sich verlassen. Auch über die 10 Jahre hinaus.

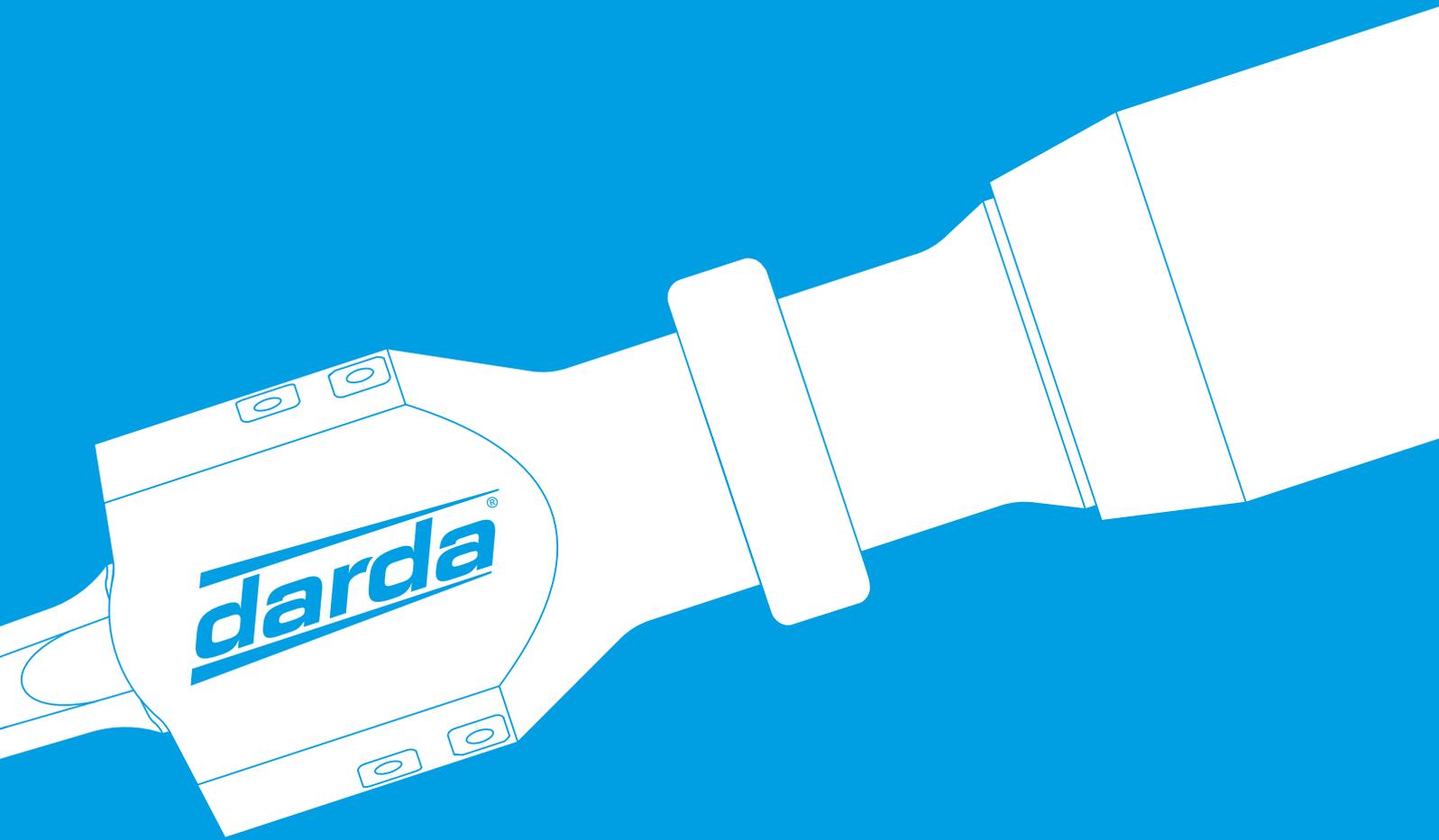
---



# STEIN- UND BETONSPALT- GERÄTE

Handgehaltene Abbruchgeräte





Zum Produktfilm

# SPALTZYLINDER

Hydraulische Stein- und Betonspaltgeräte



Darda – die Erfinder des hydraulischen Stein- und Betonspaltgerätes.



Hydraulische Stein- und Betonspaltgeräte ersetzen Sprengungen und herkömmliche Abbruchmethoden. Sie zerlegen Beton oder Fels ohne Druckwellen, ohne Erschütterungen und nahezu geräuschlos und staubarm. Auch bei der Blockgewinnung in der Natursteinindustrie haben sie sich ihren festen Platz erobert. Seit der Erfindung und weltweiten Patentierung durch Helmut Darda 1967 werden Darda Stein- und Betonspaltgeräte in über 80 Ländern der Welt erfolgreich eingesetzt. Die überdurchschnittliche Qualität, hohe Leistungsfähigkeit und sehr lange Lebensdauer der Darda Stein- und Betonspaltgeräte ist unübertroffen.

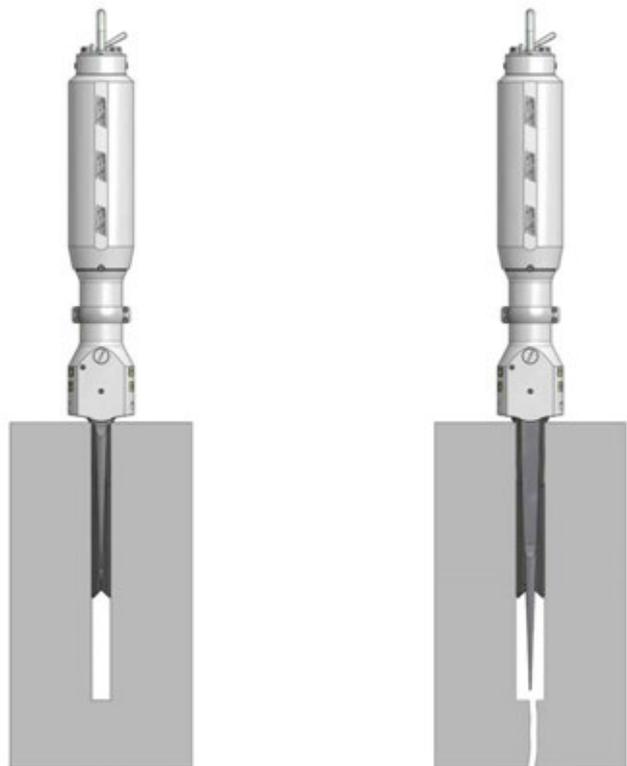
## Die Funktionsweise

Konventionelle mechanische Methoden zerstören das Gefüge des Materials durch äußere Krafteinwirkung. Fels und Beton können jedoch sehr große Druckkräfte von außen her aushalten. Im Vergleich dazu ist der Widerstand gegenüber einer Kraft, die von innen nach außen wirkt, relativ gering. Auf dieser Tatsache basierte die Entwicklung der Darda Stein- und Betonspaltgeräte.

## Sie arbeiten nach dem sicheren Keilprinzip

Zuerst wird ein Loch mit der entsprechenden Tiefe und dem richtigen Durchmesser gebohrt, in das dann der Spalteinsatz des Spaltzylinders eingesetzt und ausgerichtet wird, um die Spalttrichtung zu bestimmen. Mit hydraulischem Druck schiebt sich der Keil zwischen die beiden Druckstücke und presst sie auseinander. Die wirksame Spaltkraft von bis zu 413 Tonnen bzw. 4048 kN zerstört das Gefüge von Beton und Fels von innen her.

Ein Spalt entsteht in Sekundenschnelle. Dünnere Armierungseisen in bewehrtem Beton reißen ab.



## Fakten

- Enorme Spaltkraft bis zu 413 t (4048 kN)
- Nahezu geräuschlos
- Staub- und vibrationsarm
- Spaltrichtung im Voraus bestimmbar
- Auch an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- Einfache Handhabung
- Leicht zu transportieren
- Überall einsetzbar
- Spaltet in Sekunden
- Maßgenaues Arbeiten



## Vorteile

### Wirtschaftlichkeit

Bei Sprengungen sind in der Regel Absperrungen sowie andere zeit- und kostenintensive Sicherheitsmaßnahmen notwendig. Ein Aufwand, der mit Darda Stein- und Betonspaltgeräten überflüssig ist, denn sie verursachen keinen Steinflug oder ähnlich gefährliche Situationen. Andere Arbeiten können daher zeitgleich weitergehen.

### Sicherheit

Darda Stein- und Betonspaltgeräte sind absolut sicher: Weder unkontrolliert freiwerdende Kräfte, noch umherfliegende Splitter, Vibrationen oder gar Explosionsdruck entstehen. Aufwändige Schutzmaßnahmen, die beim Abbruch mit herkömmlichen Methoden nötig sind, entfallen völlig.

### Umweltfreundlichkeit

Beim hydraulischen Spalten entstehen keine Vibrationen und kein Staub; die Darda Stein- und Betonspaltgeräte arbeiten fast geräuschlos. Die Umwelt wird nicht belastet. Mit Darda Stein- und Betonspaltgeräten können Abbrucharbeiten störungsfrei auch in dicht besiedelten Gebieten oder geschlossenen Räumen durchgeführt werden.

### Robuste Konstruktion

Die äußerst robuste Konstruktion der Darda Stein- und Betonspaltgeräte garantiert selbst unter härtesten Einsatzbedingungen eine sehr lange Lebensdauer. Wartungsarbeiten sind nahezu überflüssig.

### Unabhängigkeit

Die hydraulischen Spaltgeräte von Darda sind völlig unabhängig von Trägergeräten, wie z. B. einem Bagger. Die Spaltzylinder und Hydraulikaggregate sind leicht zu transportieren. Ihr Einsatz ist somit auch an schwer zugänglichen Stellen gewährleistet.

### Leichte Handhabung

Die Geräte sind anwenderfreundlich. Eine Person kann sie einfach bedienen und ihre Handhabung leicht erlernen.

### Maßgenauigkeit

Mit Darda Stein- und Betonspaltgeräten ist es im Gegensatz zu den meisten konventionellen Methoden möglich, sehr präzise zu arbeiten: Spaltrichtung und Spaltverlauf sind schon im Voraus bestimmbar, die zu spaltende Menge kann also schon vorher festgelegt werden. Material, das nicht abgebrochen werden soll, bleibt verschont. Dadurch eignen sich die Spaltgeräte auch hervorragend für die Blockgewinnung in Steinbrüchen.

# SPALTZYLINDER

## Ausführungen und Zubehör



### Ein komplettes Stein- und Betonspaltgerät besteht aus drei Komponenten:

#### Hydraulischer Spaltzylinder

Der hydraulische Spaltzylinder besteht aus einem Steuerventil, einem Zylinderrohr, einem Einschraubtopf und einem Spalteinsatz (ein Keil und zwei Druckstücke). Der gesamte hydraulische Spaltzylinder ist aus hochwertigsten Aluminium- und Stahlwerkstoffen gefertigt, damit er trotz geringem Gewicht maximal belastbar ist. In einem speziell entwickelten und aufwändigen Härteverfahren erhalten die Druckstücke zusätzlich eine Hartmetallschicht. Erst dadurch wird die Übertragung der sehr hohen Kräfte überhaupt möglich.

#### Hydraulikaggregat

Ein Elektro-, Luft-, Diesel- oder Benzinmotor betreibt eine Hochdruckhydraulikpumpe. Ein Druckbegrenzungsventil begrenzt den Systemdruck auf 50 MPa (500 bar). Es gibt sowohl fahrbare als auch tragbare Aggregate. Je nach Modell können bis zu fünf Spaltzylinder parallel betrieben werden.

#### Hydraulikschläuche

Robuste Mehrlagenschläuche verbinden den Spaltzylinder mit dem Hydraulikaggregat.

### Zubehör

#### Aufweiterdruckstücke

Um den entstandenen Spalt zu vergrößern, können die normalen Druckstücke schnell und einfach gegen Aufweiterdruckstücke ausgewechselt werden. Nach der Aufweitung lassen sich besonders starke Armierungseisen einfach durchtrennen.



#### Druckschalen

In einem Bohrloch mit geringem Durchmesser wirkt die hohe Spaltkraft auf einer sehr kleinen Fläche. Es kommt zu einer extremen Flächenpressung. Bei sehr stark armiertem Beton kann es deshalb im ungünstigsten Fall beim Spalten passieren, dass sich der Beton verdichtet und lediglich ein ovales Bohrloch entsteht. Um das Loch herum bilden sich nur kurze Risse. Die Armierungen reißen nicht ab. Zwei dicke, großflächige Druckschalen schaffen Abhilfe. Sie werden in eine Kernbohrung, Ø 100 mm, eingeführt und umschließen den Spalteinsatz des Spaltzylinders. Sie werden gerne auch im Beton mit schlechter Qualität verwendet.



#### Spezialschmierpaste

Während eines Spaltvorgangs wirken sehr hohe Kräfte auf den Spalteinsatz. Um den Verschleiß zu reduzieren müssen die Druckflächen des Keils und der Druckstücke regelmäßig geschmiert werden. In einer langjährigen Entwicklungs- und Testphase erwies sich, dass nur die Darda Spezialschmierpaste die hohen Reibungskräfte wesentlich reduzieren und eine maximale Auslastung der Spaltkraft garantieren kann.



## Technische Daten | Spaltzylinder

Typ	Spalteinsatz	Erforderl. Bohrlochdurchmesser <sup>1</sup> mm	Mindestbohrlochtiefe mm	Spaltdistanz mm	Spaltkraft theoretisch kN / t	Spaltkraft wirksam kN / t	Gewicht <sup>3</sup> kg	Länge Spaltzylinder mm	Länge Spalteinsatz mm	Artikel-Nr.
C2S	N	31 - 32	270	9	3490 / 355	1913 / 195	17	745	140	8381 0402 10
C4E	N	35 - 36	430	10	4524 / 461	2256 / 230	21	995	250	8381 0406 25
C4E	WL	35 - 38	540	14	3267 / 333	1864 / 190	22	1145	400	8381 0406 40
C9	N	45 - 48	410	18 - 53 <sup>2</sup>	2995 / 305	1962 / 200	22	1020	230	8381 0409 00
C9	L	48 - 50	580	18 - 53 <sup>2</sup>	2995 / 305	1962 / 200	23	1190	400	8381 0409 40
C12	N	45 - 48	610	19 - 60 <sup>2</sup>	6061 / 618	3507 / 358	31	1290	380	8381 0412 38
C12	L	45 - 48	680	15 - 44 <sup>2</sup>	8082 / 824	4048 / 413	32	1360	450	8381 0412 45
C12	W	45 - 48	550	24 - 80 <sup>2</sup>	4849 / 494	3150 / 321	31	1250	340	8381 0412 50

<sup>1</sup> Kleinster Durchmesser am effektivsten<sup>2</sup> Mit einem Aufweiterdruckstück und einem Spezialaufweiterdruckstück<sup>3</sup> Ohne Hydraulikschläuche

C2S



C4E



C9



C12

## Technische Daten | Aufweiterdruckstücke

Typ	Aufweiterdruckstücke Artikel-Nr.	Spezialaufweiterdruckstücke Artikel-Nr.
C4E N	3390 0141 03	–
C9 N	3390 0246 11	3390 0246 21
C9 L	3390 0246 31	3390 0246 51
C12 N	3390 0236 00	3390 0280 00
C12 L	3390 0236 21	3390 0280 21
C12 W	3390 0236 11	3390 0280 11

## Technische Daten | Spezialschmierpaste

Menge / Gebinde	Artikel-Nr.	
1 kg	3391 0942 00	Gefahrgut
18 kg	3391 0980 50	Gefahrgut

## Technische Daten | Hydraulikschläuche

Typ	Länge <sup>1</sup> mm	Anzahl Spaltzylinder	Artikel-Nr.
S1	10	1	8381 0504 02
S1	20	1	8381 0504 03
S2	10	2	8381 0504 10
S2	20	2	8381 0504 11
S3	20	3	8381 0504 29

<sup>1</sup> Abstand zwischen Aggregat und Zylinder

## Technische Daten | Druckschalen

Passend für	Erforderl. Bohrlochdurchmesser mm	Mindestbohrlochtiefe mm	Artikel-Nr.
C9 N	100	410	3390 0357 00
C12 N/W	100	610	3390 0429 00

# SPALTZYLINDER

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Für die vielfältigen Einsatzgebiete stehen unterschiedliche Modelle von Spaltzylindern zur Verfügung:

Spaltzylinder-Typen	C2S	C4E	C9	C12
<b>Abbruch von Beton und Stahlbeton</b>				
Unbewehrten und leicht bewehrten Beton abbrechen			●	●
Bewehrten Beton abbrechen			○	●
Abbruch in geschlossenen Räumen und an schlecht zugänglichen Stellen			●	○
Abbruch auf engstem Raum			●	○
Wandabbruch / Mauerabbruch			●	●
Köpfen von Betonpfählen			○	●
Kaminabbruch			●	○
Sekundärzerkleinerung von großen Betonteilen (Vorzerkleinerung für Recyclinganlagen)			●	○
Unterwasserabbruch			●	○
<b>Abbruch von Fels und Naturstein</b>				
Felsabbruch (z. B. bei Grabenarbeiten)			○	●
Sekundärzerkleinerung von Felsbrocken	○	●	●	●
Tunnelvortrieb		●	●	●
Erweiterungsarbeiten im Untertagebau	○	●	●	●
Knäpperarbeiten	○	●	○	○
Pressrohrvortrieb	●	●	●	
<b>Blockgewinnung in der Natursteinindustrie</b>				
Marmor		●		
Granit	○	●		●
Sandstein			●	

● Sehr gut geeignet

○ Geeignet

## Anwendungsbereiche



Abbruch von Beton und Stahlbeton



Abbruch von Fels und Naturstein

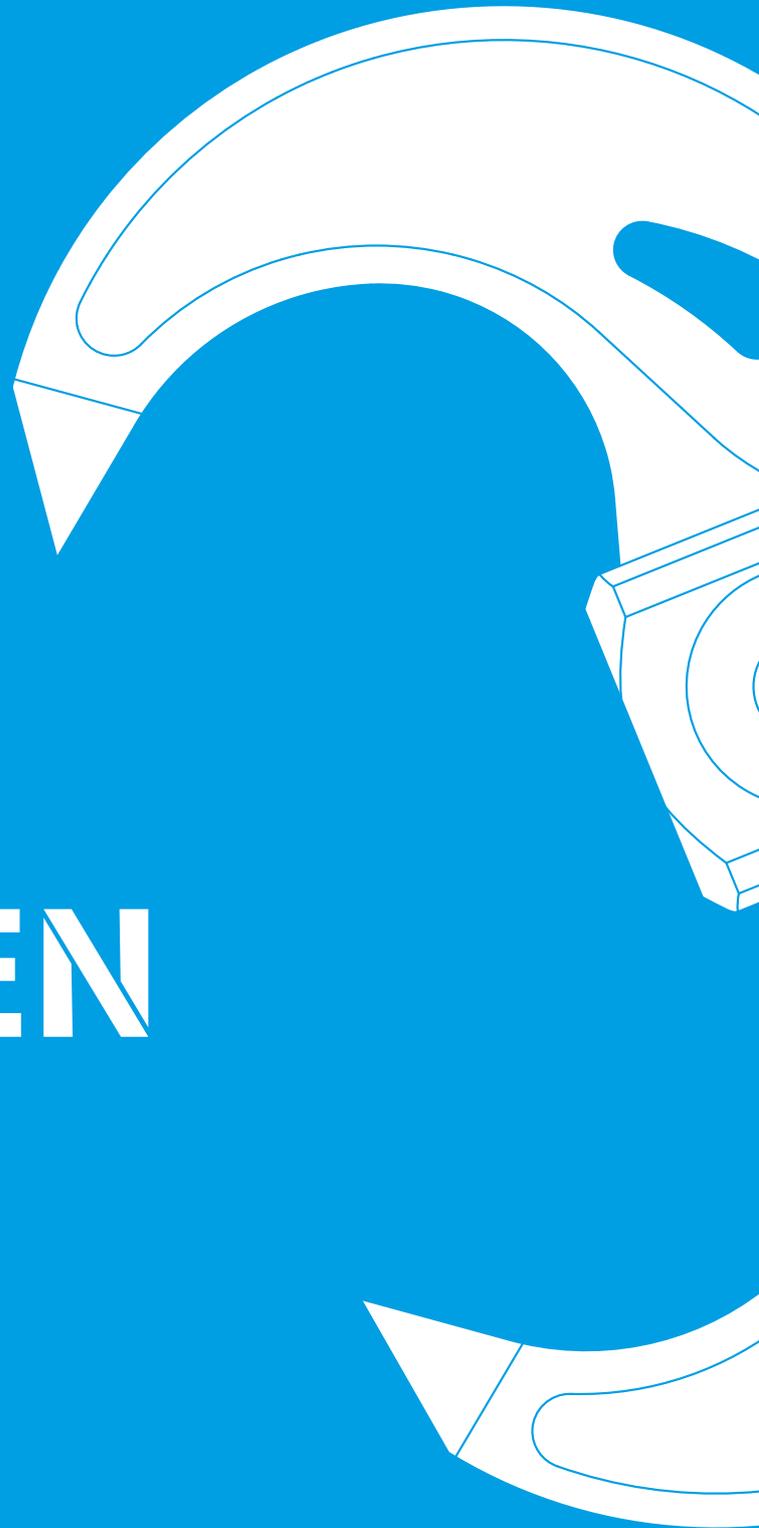


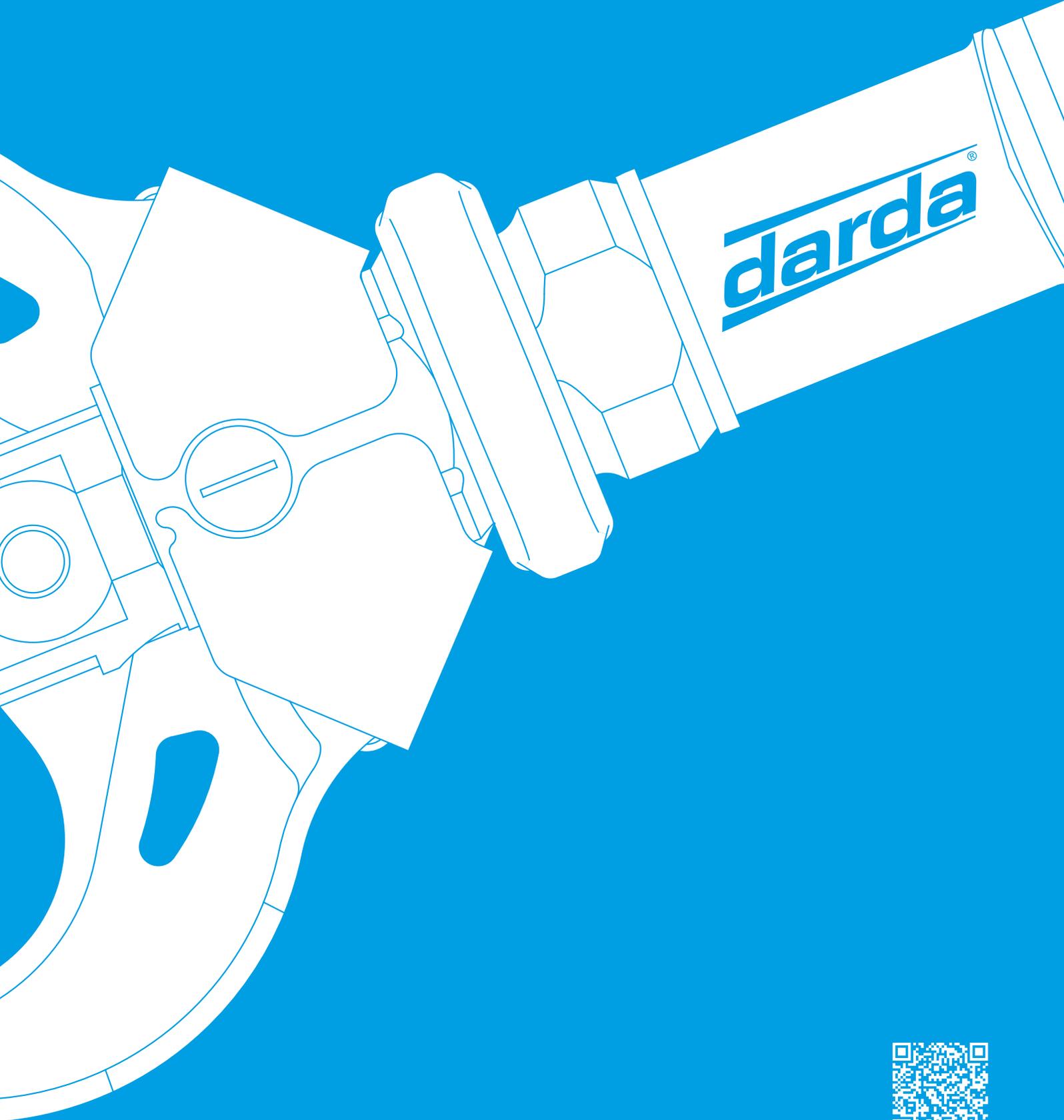
Blockgewinnung in der Natursteinindustrie



# KOMBI- SCHEREN

Handgehaltene Abbruchgeräte





Zum Produktfilm

# KOMBISCHEREN HCS8

Schneiden, brechen, aufweiten – alles hydraulisch



Die handgeführten, hydraulischen Kombischeren HCS8 sind mit der neuesten Messer- und Zangentechnik ausgerüstet und besonders für die Entkernung von Gebäuden geeignet. Aber auch in anderen Einsatzgebieten sind sie vielseitig anwendbar. Eine Person kann die kompakten und leichten Geräte einfach handhaben.

Die sehr leistungsstarken Kombischeren arbeiten schnell und produktiv. Sie verursachen keinen Staub, keine Vibrationen und sind äußerst geräuscharm. So ist ihr Einsatz auch in Innenräumen bedenkenlos möglich.

## Die Lösung für viele Aufgaben

Die HCS8 ist in vier Ausführungen erhältlich, wobei das Grundmodell bei allen Ausführungen identisch ist. Unterschiedlich sind die austauschbaren Einsätze.

### Betonzange | HCS8 J

Mit der Betonzange HCS8 J können bis zu 15 cm starke Betonwände rückgebaut werden (abhängig von der Druckfestigkeit des Betons). Vorteilhaft für den Abbruch von dünnen Zwischenwänden, Fassadenplatten oder bei der Sanierung von Plattenbauten.



### Mauerzange | HCS8 B

Mit dem Zangensatz HCS8 B kann bis zu 32 cm dickes Mauerwerk abgebrochen werden. Sie ersetzt den herkömmlichen Vorschlaghammer und ist durch ihre hydraulische Funktionsweise wesentlich effizienter und sehr bedienungsfreundlich.



### Sichelmesser | HCS8 S

Ausgerüstet mit dem Sichelmessersatz HCS8 S können Rohre, Rundmaterialien, stillgelegte Starkstromkabel, Profile aus Blech oder Holz und Stahllarmierungen bis 16 mm Durchmesser durchtrennt werden. Hierbei ist gewährleistet, dass die Zange nicht vom Schnittgut abrutschen kann.



### Schere und Aufweiter | HCS8 C

In der Ausführung HCS8 C ist die Kombischere besonders zum Aufweiten und Aufbrechen geeignet. Heizkörper können von der Wand gedrückt, Türrahmen herausgebrochen und zuvor gespaltene Betonteile weit auseinander gedrückt werden. Außerdem schneidet die HCS8 C ebenfalls die unterschiedlichsten Baumaterialien.



## Fakten

- Durchbeißen Beton und Mauerwerk maßgenau
- Schneiden Metall, Kabel, Holz, Blech, Stahlarmerungen, etc.
- Brechen verschiedenste Baustoffe
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten z. B. beim Entkernen von Gebäuden
- Vibrationsfrei
- Nahezu staubfrei und geräuschlos
- Besonders handlich und leicht

## Ein komplettes System für verschiedene Anwendungen

Innerhalb weniger Minuten lassen sich die Einsätze durch einfache Handgriffe wechseln. Die Kombischeren HCS8 ergänzen sich optimal mit den hydraulischen Stein- und Betonspaltgeräten von Darda.

Beide können gemeinsam an ein Darda Hydraulikaggregat angeschlossen werden. Der maximale Systemdruck beträgt 50 MPa (500 bar).

### Technische Daten | Kombischeren HCS8

Typ	Schneidkraft kN / t	Brechkraft kN / t	Aufweitkraft kN / t	Öffnungsweite mm	Eindringtiefe mm	Gewicht kg	Länge <sup>4</sup> mm	Artikel-Nr.
HCS8 J Betonzange		86 / 8,8		170	100	17	715	9014 0337 80
HCS8 B Mauerzange		41 / 4,2	27 / 2,8	320	105	16	795	9014 0336 80
HCS8 S Sichelmesser <sup>3</sup>	267 / 27,2			90	80	15	660	9014 0335 80
HCS8 C Schere <sup>1</sup>	267 / 27,2		70 / 7	250 <sup>2</sup>		15	720	9014 0334 80

<sup>1</sup> Schneidleistung:

- Ø 16 mm
- └ 40 x 40 x 4 mm
- Ø 40 x 2 mm

<sup>2</sup> Öffnungsweite „Spreizen“

<sup>3</sup> Schneidleistung:

- Ø 60 x 1,5 mm
- └ 80 x 80 x 3 mm

<sup>4</sup> Ohne Hydraulikschläuche



# KOMBISCHEREN HCS8

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

### Funktionsweise

Die HCS8 Kombischeren entwickeln beim Schließen der Scheren bzw. Zangen eine hohe Schneid- bzw. Beißkraft. Ebenso entsteht beim Öffnen der Werkzeuge eine hohe Aufbrechkraft. Beides wird mit den HCS8 Kombischeren optimal ausgenutzt. Über das am Gerätekörper integrierte Steuer-ventil lassen sich das Schließen und Öffnen feinfühlig steuern. Der Arbeitsvorgang ist jederzeit kontrollierbar.



### Doppelt so schnell durch Ziegel und Beton

„Ohne die leistungsstarke HCS8 Kombischere von Darda hätten die Abbrucharbeiten etwa doppelt so lange gedauert“, bestätigt Herr Haberer, Inhaber der Rolf Haberer GmbH in Geisingen. Sein Unternehmen war mit dem Abbruch von Mauerwerkswänden und Betonbrüstungen im Zuge eines Umbaus von Operationssälen beauftragt. Die hohe Abbruchleistung, die schnelle Arbeitsweise, der geräuscharme Betrieb und die geringe Staubbelastung waren die wesentlichen Vorteile beim Einsatz der HCS8 Kombischere.

### Die wirtschaftlichste Möglichkeit

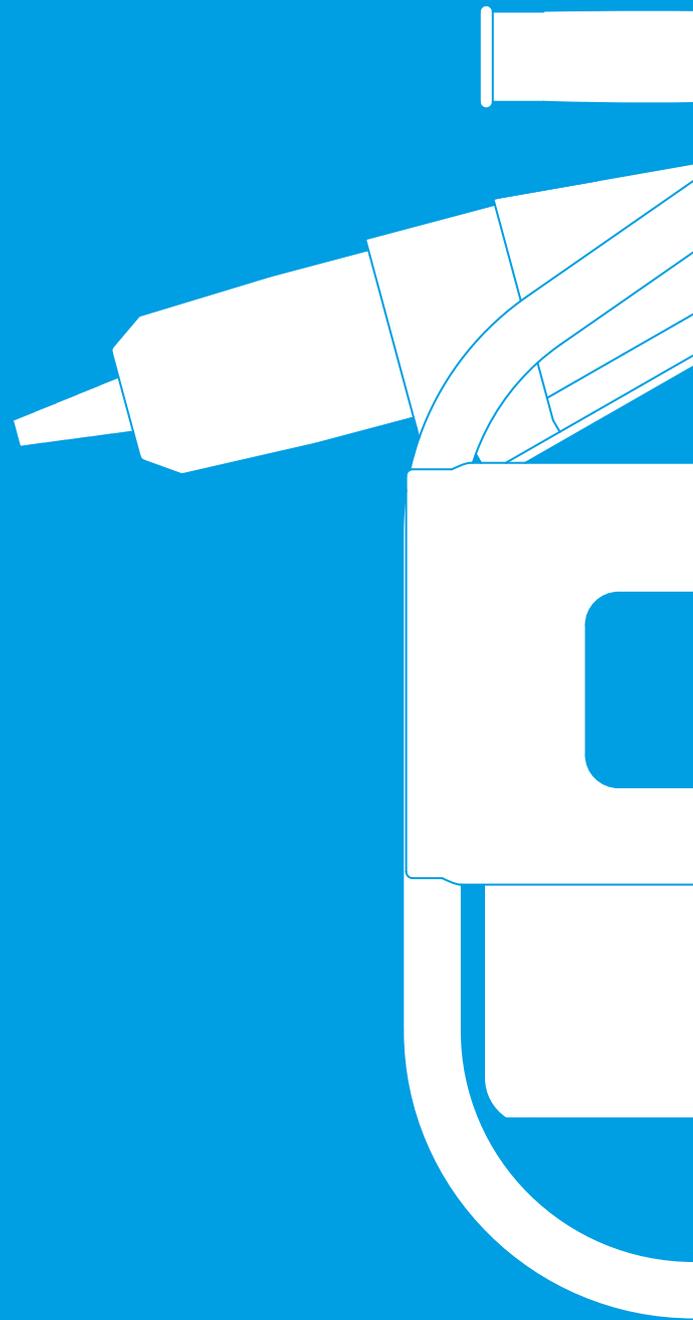
Die HCS8 Kombischeren kommen immer dann am besten zum Einsatz, wenn Bagger mit entsprechenden Anbauwerkzeugen z. B. auf Gerüsten nicht einsetzbar sind, der Einsatz eines Spezialkrans mit Betonzange kompliziert und zu teuer ist, oder eine Sprengung nicht möglich ist. Besonders wenn umliegende Gebäude und Objekte nicht beschädigt werden dürfen und der Betrieb ungestört weitergehen soll.

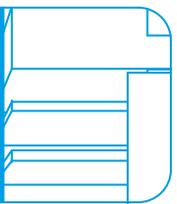




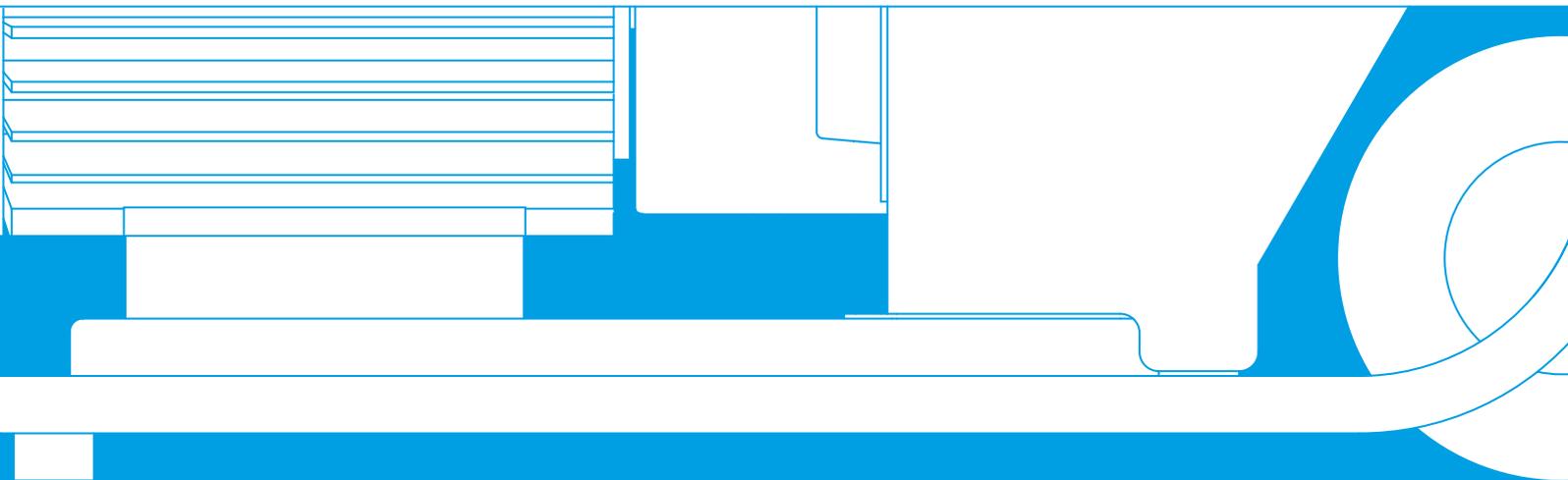
# HYDRAULIK- AGGREGATE

Handgehaltene Abbruchgeräte





***darda***<sup>®</sup>



# HYDRAULIK- AGGREGATE

Die zuverlässigen Begleiter

Unsere Hydraulikaggregate sind in vier unterschiedlichen Antriebsarten verfügbar.  
Je nach Anforderung und Anspruch finden Sie so die passende Lösung!



**AP2** | Druckluftmotor



**BP2** | Benzinmotor



**EP2 DUO** | Elektromotor



**D4 E** | Dieselmotor

Bis auf die fahrbare Dieselvariante ist das Grundmodell bei allen tragbaren Aggregaten identisch. Alle Varianten sind mit neuester, ausgereifter Technik ausgerüstet und mit komfortablen und gewinnbringenden Details aufgewertet.

Alle Spaltzylindertypen und Kombischeren von Darda können mit jedem der vier verfügbaren Antriebsausführungen kombiniert werden.

## Fakten zu den tragbaren Aggregaten

- Zweistufenpumpe (Niederdruck und Hochdruck)
- Ölfilter im Rücklauf
- Öleinfüllstutzen mit Sieb
- Tragbar
- Fahrbar durch Transportrollen und ausziehbarer Griffstange
- Verteilerblock mit Druckmanometer
- Ölstandsanzeige mit Temperaturanzeige
- Anschluss von drei Geräten möglich
- Möglichkeit zum Sichern gegen Inbetriebnahme Dritter (Unfallschutz)
- Entspricht Richtlinie 2000/14/EG (Geräuschemission)

## Zubehör



Tragehilfe für zwei Personen



S-Box (FI-Schutzschalter)



Schnellverschlusskupplungen

## Technische Daten | Hydraulikaggregate

Typ	Antriebsart	Gewicht	Länge	Breite	Höhe	Förder- volumen Nieder- druckstufe	Förder- volumen Hoch- druckstufe	Füll- volumen Öltank	L <sub>WA</sub>	Arbeitsdruck Hoch- druckstufe
		kg	mm	mm		mm	l/min	l/min		
AP2	Druckluft <sup>1</sup>	40	600	398	426	5,0	1,6	5,0	92	500
BP2	Benzin	45	600	398	426	5,0	1,6	5,0	101	500
EP2 DUO	Elektro <sup>2</sup> 230V/400V <sup>3</sup>	52	600	398	426	5,0	1,6	5,0	92	500
EP2 110V	Elektro <sup>2</sup>	50	600	398	426	5,0	1,6	5,0	92	500
D4	Diesel	137	1180	720	730	-	5,4	10,0	-	500
D4 E	Diesel <sup>4</sup>	156	1180	720	730	-	5,4	10,0	-	500

<sup>1</sup> Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m<sup>3</sup>/h <sup>2</sup> 50 Hz <sup>3</sup> Anschluss für 230V- u. 400V-Stecker mit Wahlschalter (An-/Abschalt-Fernbedienung) <sup>4</sup> mit Elektrostarter

## Technische Daten | Antriebsarten | Hydraulikaggregate (tragbar)

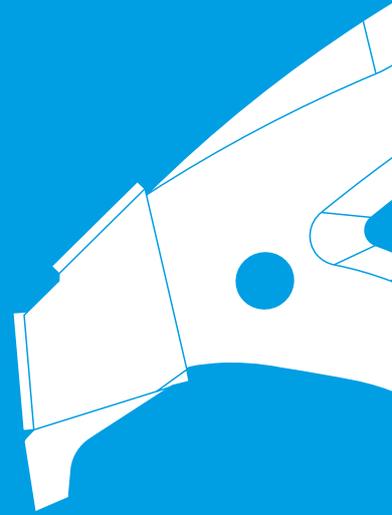
AP2   Druckluftmotor	BP2   Benzinmotor	EP2   Elektromotor
Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m <sup>3</sup> /h	Benzin E10 bleifrei, 91 Oktan (ROZ)	400 V, 4 A, 3~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A 230 V, 4 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A 110 V, 14,2 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter mit automatischem Kondensatablass und Ölnebler</li> <li>· Schalldämpfer</li> <li>· Robuster Luftmotor</li> <li>· Kugelhahn mit DN 20 Klauenkupplung</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Honda Benzinmotor (professional)</li> <li>· Erfüllt Umwelt- und Gesundheitsschutzrichtlinien CARB/EPA</li> <li>· Bei Dauerbetrieb in Höhenlagen über 1500 m kann der Vergaser problemlos modifiziert werden</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Thermischer Motorschutz (Überhitzungsschutz für den Motor)</li> <li>· Spannungsauslöser (nach einem Stromausfall läuft der Motor nicht wieder von selbst an)</li> <li>· Stecker mit Phasenwender (zur Änderung der Motordrehrichtung)</li> <li>· Geeignet zum Betreiben in Innenräumen</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>

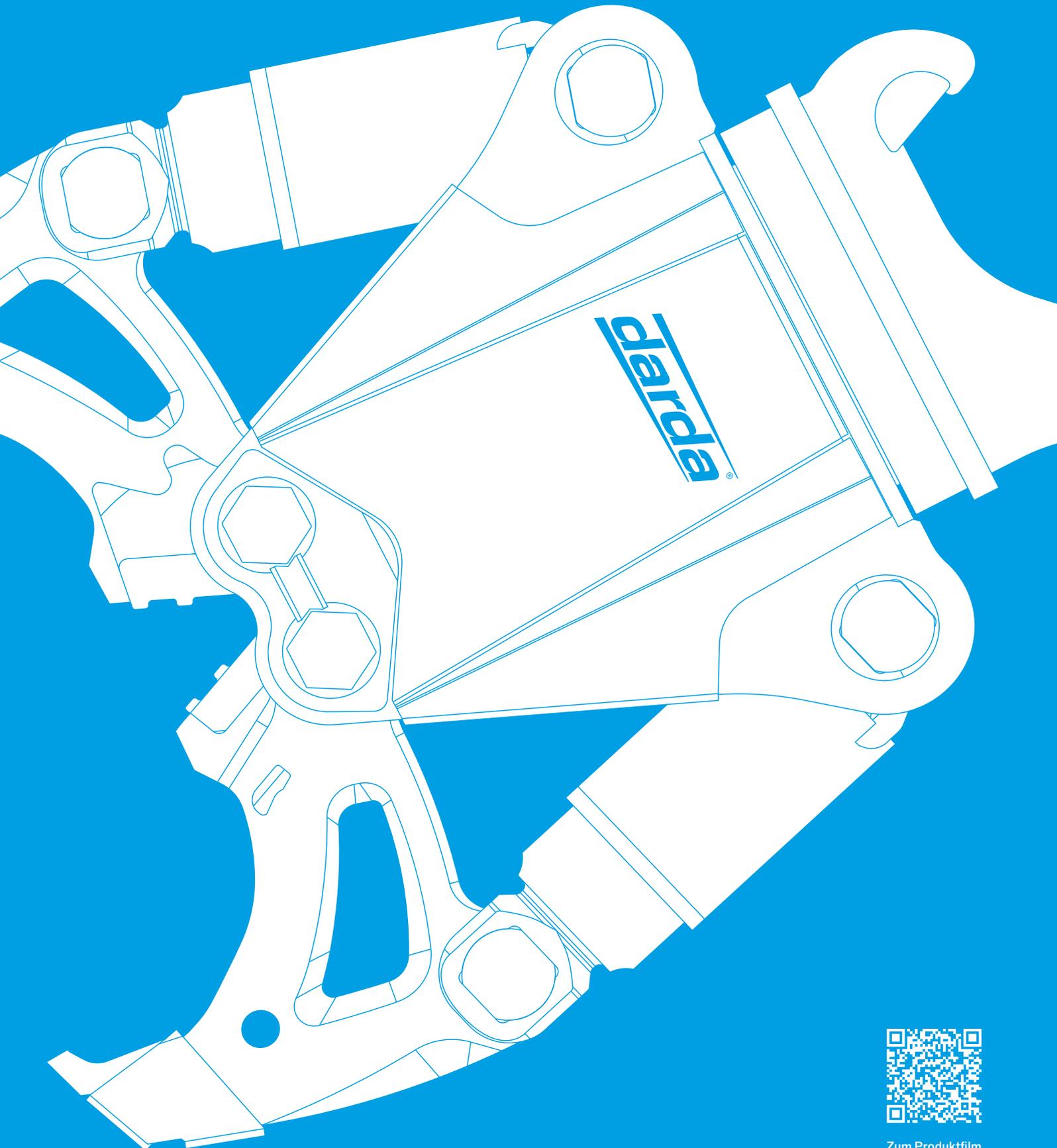
## Technische Daten | Antriebsart | Hydraulikaggregat (fahrbar)

D4   Dieselmotor
Dieselmotor: 3 - 7,5 kW Max. Drehmoment: 24,9 Nm
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Abgasgrenzwert nach EU 2016/1628 Stufe 5 zertifiziert</li> <li>· Robuster Hatz Markenmotor mit weltweitem Support</li> <li>· Sehr robuster und kippstarrer Stahlrahmen</li> <li>· Seitliche Aufnahme der Spaltgeräte zum Transport</li> <li>· Ideal für den täglichen Einsatz in der Natursteingewinnung</li> <li>· Verteiler für bis zu 5 Geräteanschlüsse optional</li> </ul>

# BETON- ZANGEN

Maschinengeführte Anbauwerkzeuge





Zum Produktfilm

# BETONZANGEN

Anbauwerkzeuge für Brokk  
Abbruchroboter und Bagger  
von 0,7 bis 15 t

**Bestes  
Leistungsgewicht  
am Markt**

Echte Kraftpakete

Hochwertige Materialien und das eigens von Darda konzipierte und entwickelte Druckübersetzersystem ermöglichen den Darda Betonzangen eine hohe Brechkraft bei geringstem Eigengewicht. Sie sind daher für kleine Trägergeräte geeignet, für die herkömmliche Zangen zu schwer sind. Dank ihrer großen Öffnungsweite können sie sehr dicke Betonteile abbrechen und schaffen auch harten und stark bewehrten Beton, was ansonsten nur viel größeren Zangen vorenthalten ist.

- Für jede Tonnagenklasse das optimale Anbaugerät
- Robustes Boostersystem made by Darda
- Extrem große Öffnungsweiten
- Wartungsfreundlich
- Wertstabil

Optional mit hydraulischem  
Drehantrieb

Drehlager für  
360° Rotation

Druckübersetzer  
innenliegend

Wechselbare  
Armierungsschneiden

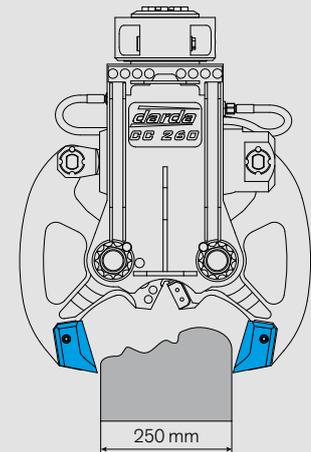
Wechselbare  
Brechspitzen

Optional mit  
Zusatzbrechzähnen



# BETONZANGE CC260

Die kleine Kompakte mit großer Brechkraft



Zange mit Standardbrechspitzen

## Technische Daten | Betonzange CC260

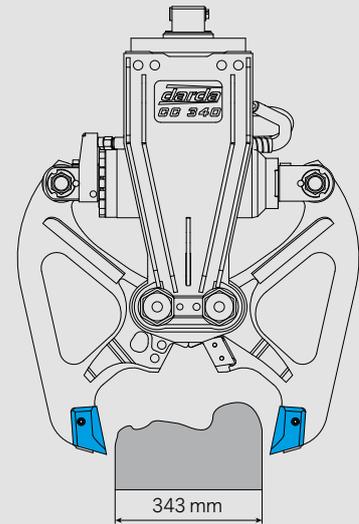
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	700 x 550 x 200 mm
Öffnungsweite	250 mm
Gewicht <sup>1</sup>	74 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	1,2 t
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 70
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	15,5 MPa (155 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, max.	30 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Brechkraft, max.	220 kN (22 t)
Schneidkraft, max.	420 kN (43 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 16 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0262 80

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# BETONZANGE CC340

Meister im Fliegengewicht



Zange mit Standardbrechspitzen

## Technische Daten | Betonzange CC340

### Abmessungen und Gewicht

Länge x Breite x Höhe	877 x 715 x 334 mm
Öffnungsweite	343 mm
Gewicht <sup>1</sup>	150 kg

### Trägergeräte

Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	1,5 - 2,7 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 110 / 120D

### Hydraulischer Anschluss

Anschlussdruck, min.	16,5 MPa (165 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Arbeitsdruck	47 MPa (470 bar)

### Leistungen

Brechkraft, max.	360 kN (37 t)
Schneidkraft, max.	950 kN (97 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm

### Bestelldaten

Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0340 80
--------------------------	--------------

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# BETONZANGE

## CC440

Die neue Generation hält Einzug

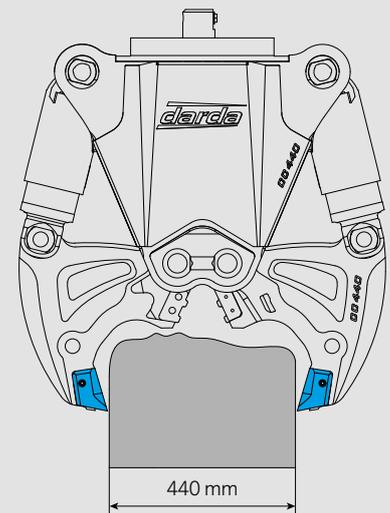


### Technische Daten | Betonzange CC440

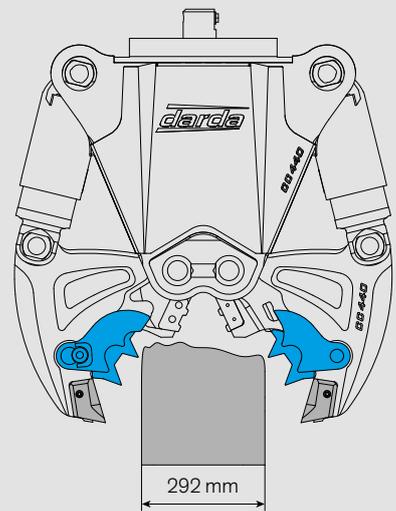
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	868 x 846 x 330 mm
Öffnungsweite	440 mm
Gewicht <sup>1</sup>	235 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	2,5 - 4,5 t
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 170
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Brechkraft A, max.	431 kN (44 t)
Brechkraft B, max. (optional)	568 kN (58 t)
Schneidkraft, max.	1560 kN (159 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0440 80

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



Zange mit Standardbrechspitzen

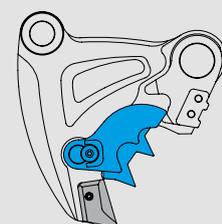


Zange mit Zusatzbrechzähnen

### Mögliche Optionen



360° Drehantrieb



Zusatzbrechzahn

# BETONZANGE CC480

Kompakt und leistungsstark

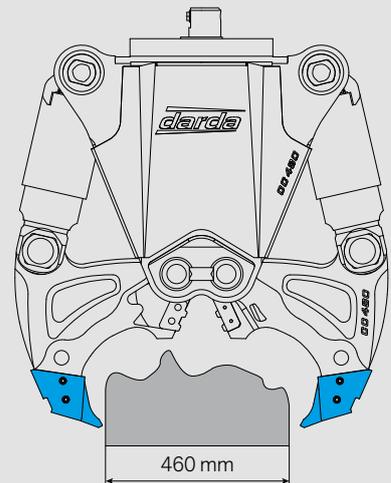


## Technische Daten | Betonzange CC480

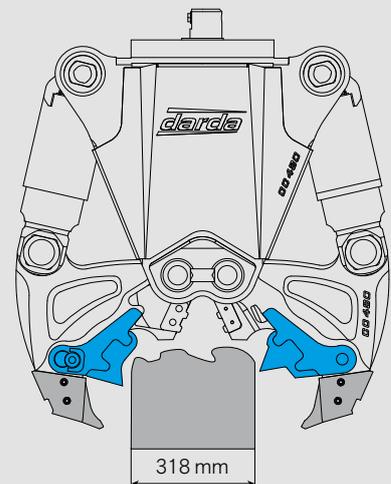
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	903 x 857 x 330 mm
Öffnungsweite	460 mm
Gewicht <sup>1</sup>	275 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	4 - 6 t
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 200
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Brechkraft A, max.	490 kN (50 t)
Brechkraft B, max. (optional)	667 kN (68 t)
Schneidkraft, max.	1834 kN (187 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0480 80

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



Zange mit Standardbrechspitzen

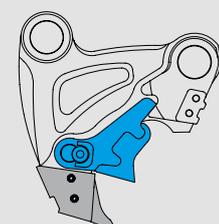


Zange mit Zusatzbrechzähnen

## Mögliche Optionen



360° Drehantrieb



Zusatzbrechzahn

# BETONZANGE

## CC580

Das zuverlässige Kraftpaket

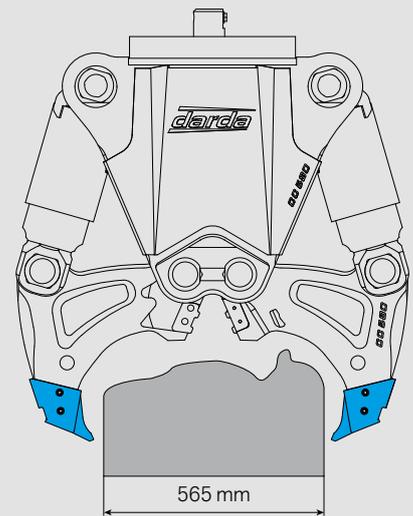


### Technische Daten | Betonzange CC580

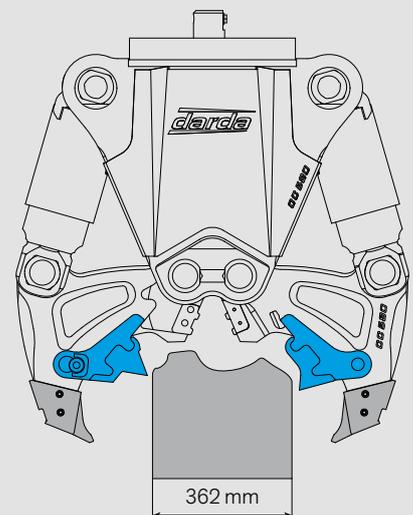
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	967 x 934 x 400 mm
Öffnungsweite	565 mm
Gewicht <sup>1</sup>	360 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	5,5 - 9 t
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Brechkraft A, max.	530 kN (54 t)
Brechkraft B, max. (optional)	814 kN (83 t)
Schneidkraft, max.	2324 kN (237 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0580 80

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



Zange mit Standardbrechspitzen

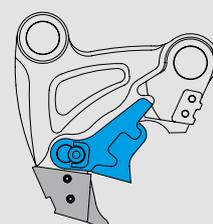


Zange mit Zusatzbrechzähnen

### Mögliche Optionen



360° Drehantrieb



Zusatzbrechzahn

# BETONZANGE CC700

Die Stärkste ihrer Gewichtsklasse

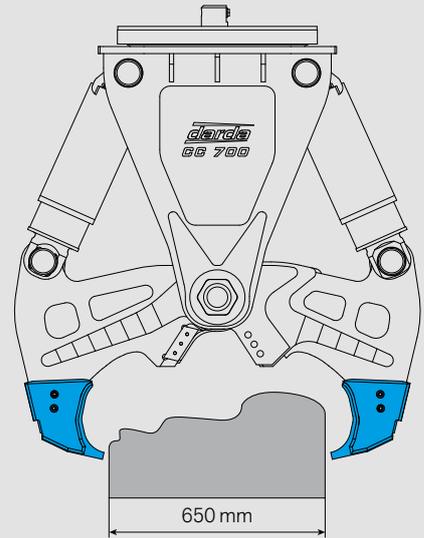


## Technische Daten | Betonzange CC700

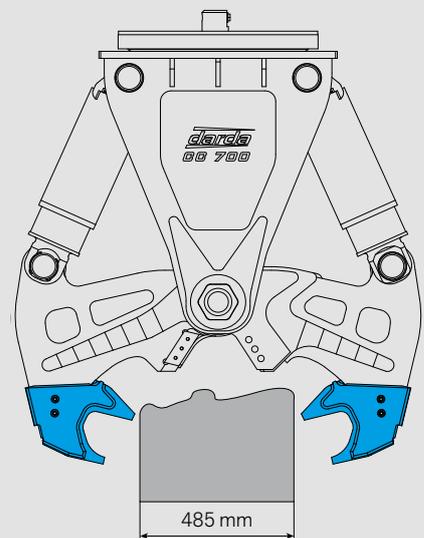
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1226 x 1140 x 562 mm
Öffnungsweite	650 mm
Gewicht <sup>1</sup>	535 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	7 - 15 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 500 / 520D / 900
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Brechkraft A, max.	680 kN (70 t)
Brechkraft B, max. (optional)	1141 kN (116 t)
Schneidkraft, max.	2174 kN (222 t)
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0700 80

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



Zange mit Standardbrechspitzen

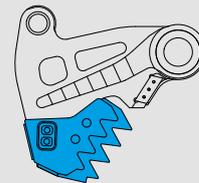


Zange mit Doppelbrechzähnen

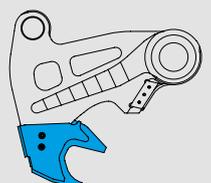
## Mögliche Optionen



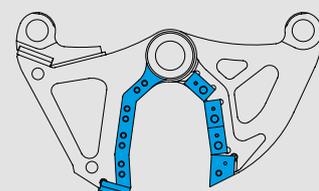
360° Drehantrieb



Multibrechzahn



Doppelbrechzahn



Wangensatz / Stahlschere

# BETONZANGEN

## Übersichtstabelle

Typ	Öffnungsweite	Brechkraft	Schneidkapazität	Gewicht	BROKK Typ	Empfohlenes Trägergerätegewicht, max.
	mm	kN	Ø mm	kg		t
CC260 	250	220	16	74	70	1,2
CC340 	343	360	30	150	110 120D	1,5 - 2,7
CC440 	440	431	30	235	170	2,5 - 4,5
CC440 Inklusive hydraulischem Drehantrieb 	440	431	30	280	170	2,5 - 4,5
CC480 	460	490	30	275	200	4 - 6
CC480 Inklusive hydraulischem Drehantrieb 	460	490	30	320	200	4 - 6
CC580 	565	530	30	360	300	5,5 - 9
CC580 Inklusive hydraulischem Drehantrieb 	565	530	30	420	300	5,5 - 9
CC700 	650	680	30	535	500 520D 900	7 - 15
CC700 Inklusive hydraulischem Drehantrieb 	650	680	30	595	500 520D 900	7 - 15

# BETONZANGEN

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

### Klasse statt Masse

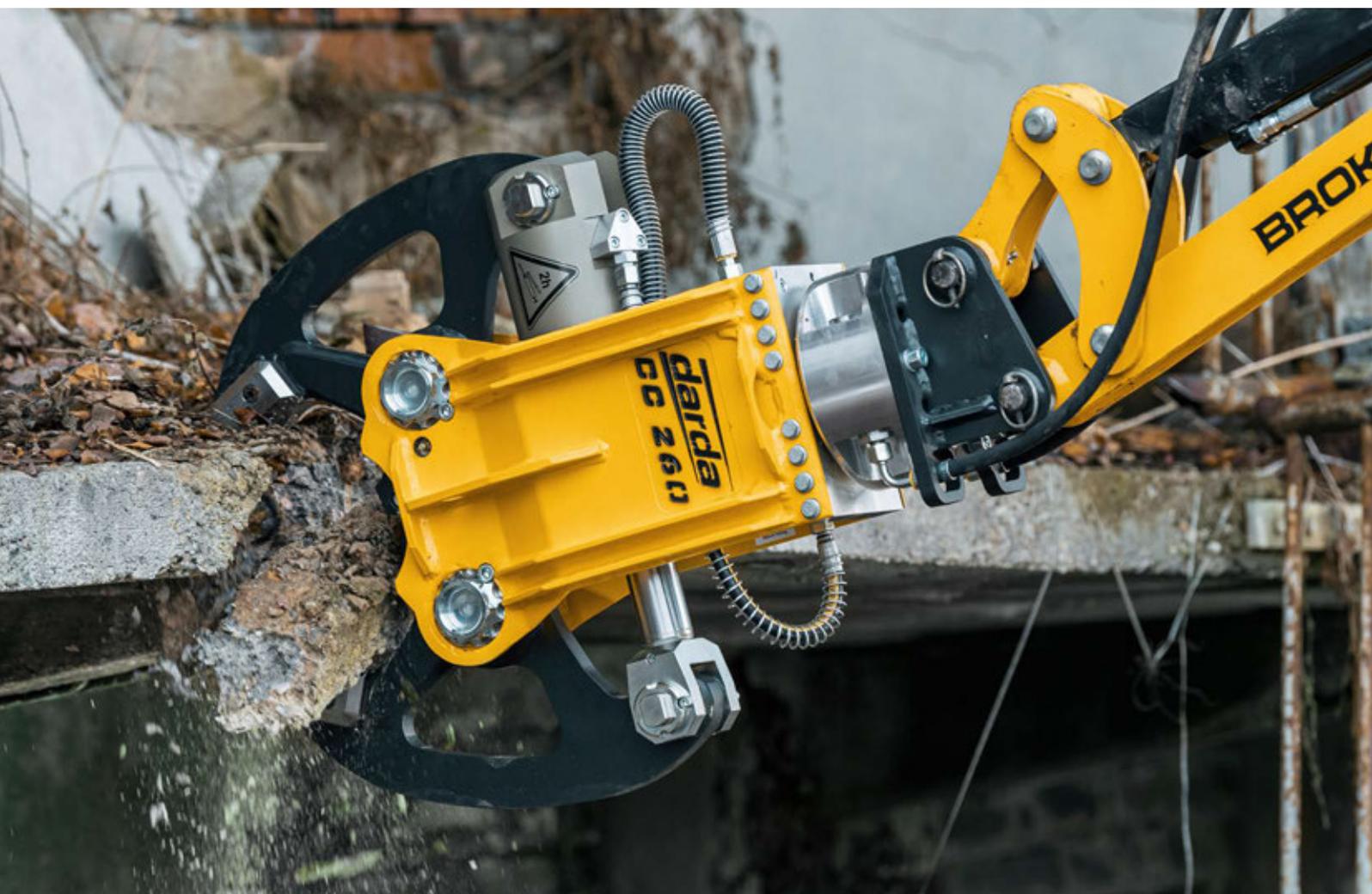
Teilrückbauten von Gebäuden stellen oftmals eine große Herausforderung dar, weil ein Teil der Bausubstanz unverseht bestehen bleiben muss. Diese Herausforderungen können mit Hilfe handelsüblicher Trägergeräte oder eines Brokk Abbruchroboters, bestückt mit einer Darda Betonzange, mit Bravour gemeistert werden.

### Die Vorteile

Eine möglichst geräusch-, staub- und erschütterungsarme Arbeitsweise und ein hoher Sicherheitsstandard mit Rücksicht auf die verbleibenden Gebäudeteile.



**Sensibler  
Gebäude-  
abbruch**



# BETONZANGEN

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

### Der David gegen Goliath beim Rückbau

Beim sensiblen Top-Down Rückbau von Hochhäusern zeigt sich der Einsatz von Darda Betonzangen immer wieder als die beste und effektivste Methode überhaupt. Oft sind herkömmliche Abbruchmethoden aufgrund einzuhaltender Lärmbestimmungen, geringstmöglicher Staub- und Vibrationsbelastungen nicht möglich. Auch im Schornsteinrückbau ist die kontrollierbare Einsetzbarkeit der Darda Zangen nicht mehr wegzudenken.



**Top Down /  
Schornstein-  
abbruch**



# BETONZANGEN

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten



### Schneller Abbruch in engen Räumen

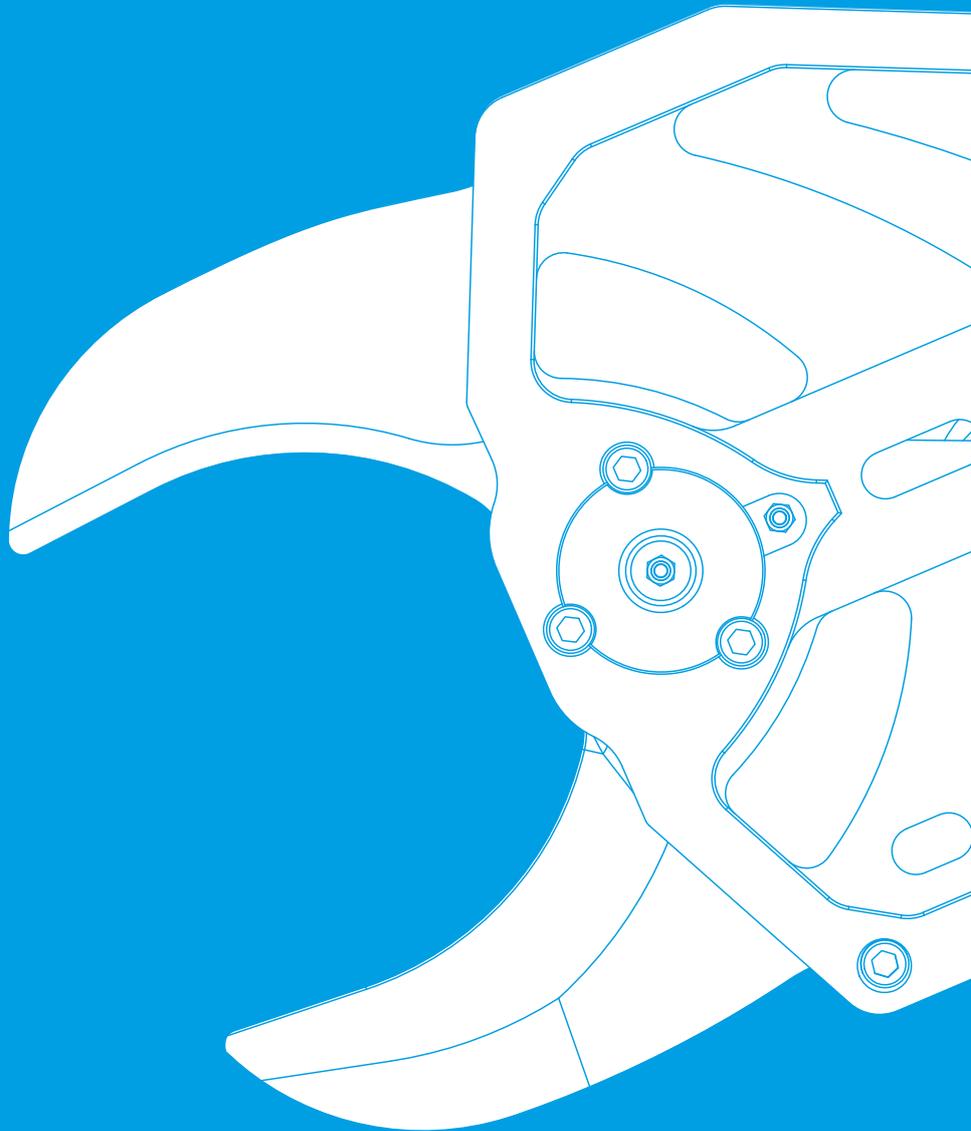
Was tun, wenn in Kellerräumen mit begrenztem Zugang und beengten Platzverhältnissen eine relativ große Menge extrem harten Stahlbetons abzubrechen ist? Und das – wie immer – in möglichst kürzester Zeit? Die Darda Zangen mit ihrem sensationellen Gewichts-Leistungs-Verhältnis sind immer dann der Problemlöser Nr. 1, wenn an der Abbruchstelle wenig Platz zur Verfügung steht, d. h. große Geräte nicht einsetzbar sind, aber dennoch viel Kraft notwendig ist.

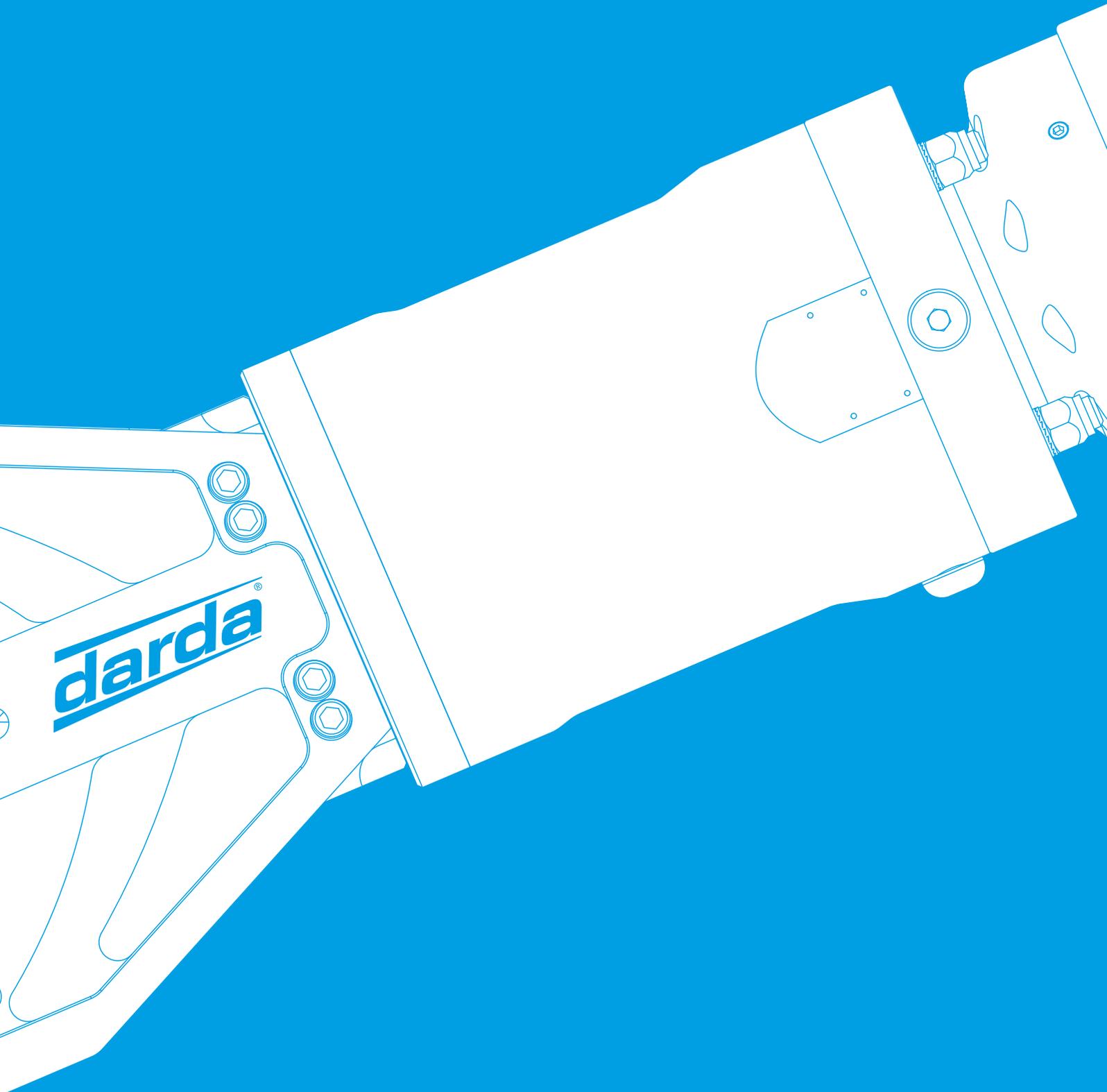


**Beengter  
Innenabbruch /  
Entkernung**

# STAHL- SCHEREN

Maschinengeführte Anbauwerkzeuge





Zum Produktfilm  
Multi Cutter



Zum Produktfilm  
Stahlscheren

# STAHLSCHEREN

## Maximale Kraft für den besten Schnitt

Hochwertige Materialien und das eigens von Darda konzipierte und entwickelte Druckübersetzersystem bringen den Darda Stahlscheren eine hohe Schneidleistung bei geringem Eigengewicht. Dank der großen Öffnungsweite lassen sich auch große Blechprofile leicht und sicher schneiden, an denen andere Scheren scheitern.

Für Trägergeräte von 3 - 15 t.

## 360° Drehantrieb

Für punktgenaues  
Positionieren  
der Schere

Drehlager für  
360° Rotation

Hydraulischer  
Drehantrieb

Druckübersetzer  
innenliegend

Wechselbare  
Schneideinsätze

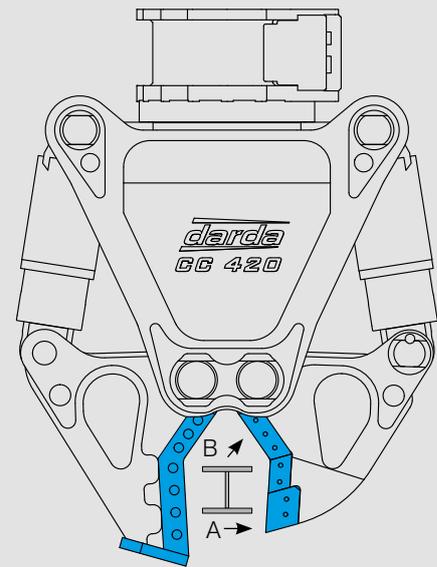
CC700 S: umrüstbar  
auf Betonzange



# STAHLSCHERE CC420 S

## Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere



## Technische Daten | Stahlschere CC420 S

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1085 x 794 x 340 mm
Öffnungsweite	145 mm
Eindringtiefe, ca.	279 mm
Gewicht <sup>1</sup>	275 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	3 - 6 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa (200 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Schneidkraft A, max.	401 kN (41 t)
Schneidkraft B, max.	740 kN (75 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
I DIN 1025 - S235 - IPE 120	
U DIN 1026 - S235 - U 140	
H DIN 1025 - S235 - HEA 120	
L EN 10056 - S235 - 150 x 100 x 10 mm	
□ EN 10219 - S235JRH 139,4 x 8 mm	
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0420 85

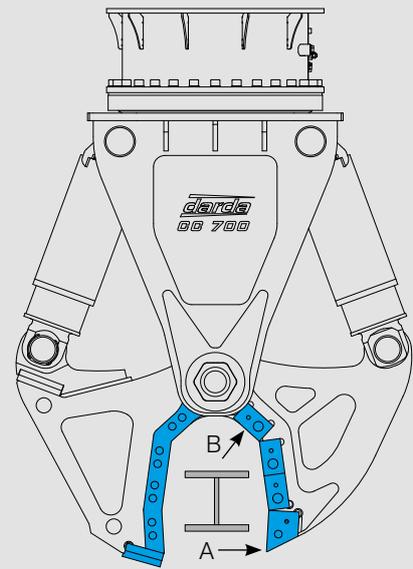
<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# STAHLSCHERE CC700 S

## Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere



## Technische Daten | Stahlschere CC700 S

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1475 x 1037 x 562 mm
Öffnungsweite	268 mm
Eindringtiefe, ca.	359 mm
Gewicht <sup>1</sup>	625 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	7 - 15 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 500 / 520D / 900
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa (200 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	70 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Schneidkraft A, max.	647 kN (66 t)
Schneidkraft B, max.	1840 kN (188 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
I	DIN 1025 - S235 - IPE 200
U	DIN 1026 - S235 - U 200
H	DIN 1025 - S235 - HEA 180
L	EN 10056 - S235 - 160 x 80 x 12 mm
O	EN 10216 - X5CrNi18-10 - 168 x 7 mm (Nichtrostender Stahl)
□	EN 10219 - S235JRH - 140 x 80 x 8 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9033 0700 82

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



# STAHLSCHEREN

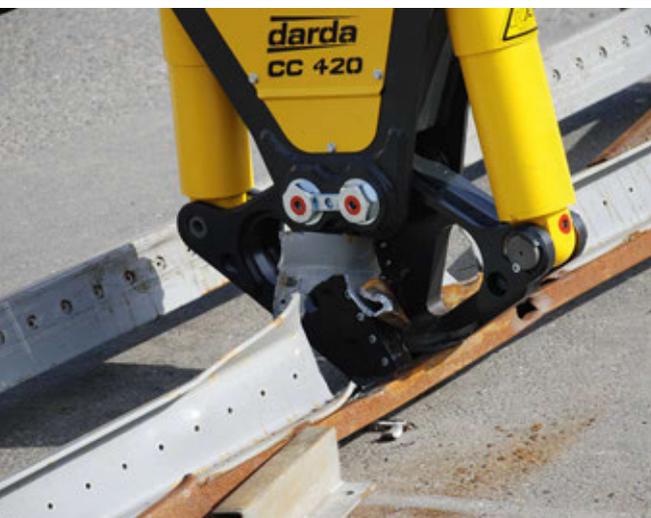
Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Ob als Anbaugerät am Bagger, LKW-Kran oder Brokk Abbruchroboter: Jede Menge – auch eher ungewöhnliche Einsätze – können Sie mit den starken und robusten Stahlscheren meistern. Alles ist möglich: Wie hier das Zerkleinern von Flugzeugwracks auf einem Fliegerhorst.



Explosionsgefahr auf einem in der Erde liegenden Kavernenspeicher – wie also das oberirdische Rohrleitungssystem sicher und trotzdem schnell zurückbauen? Die Darda Stahlschere CC700 S, macht solche Einsätze möglich.

Bei Rückbauarbeiten aller Art werden neben dem häufigen Einsatz von Betonzangen oft auch Schneidwerkzeuge benötigt, welche flexibel gewechselt oder getauscht werden müssen. Deshalb ist die Stahlschere CC700 S umrüstbar, um sie auch als Betonzange verwenden zu können und umgekehrt.



# TANKSCHNEIDER TC120

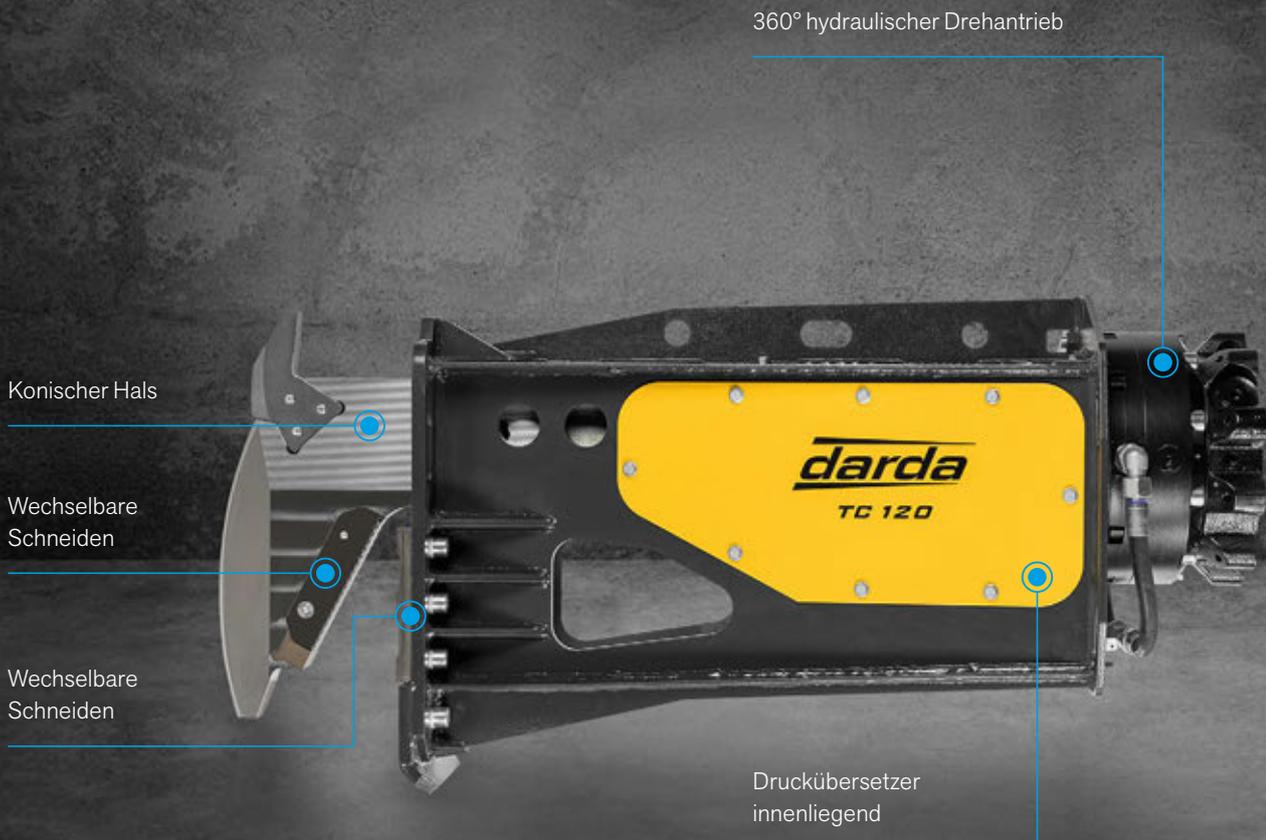
## Kalter unendlich Schnitt

Der extrem leistungsfähige Tankschneider ist aufgrund des von Darda konzipierten und entwickelten Druckübersetzersystems ideal für den Einsatz in Innenräumen, auch mit kleinen Trägergeräten der 3 bis 8 Tonnenklasse.

Stahlbehälter und -platten, bis zu 15 mm Stärke, können mit dem maschinengeführten Tankschneider kalt und sicher geschnitten werden. Erhöhen Sie Ihre Produktivität und zerkleinern Sie sorglos auch beschichtete Tanks mit Restinhalt.

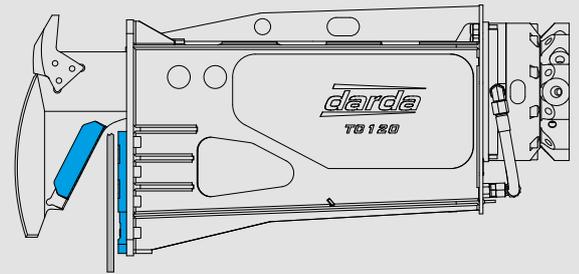
**60 t  
Schneidkraft**

Der Troubleshooter



## Fakten

- "Kalter" Schnitt – Alternative zum Brennschneiden oder Trennschleifen
- Ideal zum Zerlegen von Tanks und Platten im Gebäude
- Anpassbarer Schneidspalt für dicke und dünne Blechstärken
- Wechselbare Schneiden
- Bis zu 20 cm pro Schnitt
- Wartungsfreundlich und robust



## Technische Daten | Tankschneider TC120

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1200 x 430 x 528 mm
Öffnungsweite	125 mm
Gewicht <sup>1</sup>	270 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht <sup>2</sup>	3 - 8 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min
Arbeitsdruck	42 MPa (420 bar)
Leistung	
Schneidkraft, max.	590 kN (60 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
— VA2	t = 12 mm
— S355	t = 15 mm
○	Ø 95 x 5 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9014 0381 00

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# TANKSCHNEIDER TC120

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Ob in der Verschrottung, beim Zerkleinern von Metallkonstruktionen, als Ergänzung im Industrieabbruch oder im beengten Innenabbruch/Entkernung – der Darda Tankschneider schafft sie alle! Durch sein "kaltes, ziehendes" Schneiden sticht er die herkömmlichen Methoden des Brennens oder Schleifens, gerade in Verbindung mit entzündlichen Restinhalten, aus.

Hier werden beispielsweise Zugwaggons zerkleinert.



**Endlich kalt und sicher schneiden**

Der Darda TC120 eröffnet komplett neue Märkte! Abbruch- und Recyclingprofis sind begeistert von der Funktionalität des einzigartigen, maschinengeführten Schneidwerkzeuges für Minibagger der 3 bis 8 Tonnenklasse sowie für die Brokk Abbruchroboter 200 und 300. Das Gerät führt sich im Schneidspalt im fortlaufenden Schnitt, ohne herauszurutschen. Sein konischer Hals ermöglicht sogar den Kurvenschnitt. Der gestanzte Schneidspalt liegt bei etwa 5 cm. So lassen sich beschichtete oder auch unbeschichtete Tanks, Stahlwände, -Platten, Pipelines usw. leicht und effektiv schneiden.



# MULTI CUTTERS

Einfach richtig schneiden

Darda Multi Cutters, die universellen Schneidgeräte mit bis zu 350 mm Öffnungsweite, sind wahre Helden in der Innenentkernung. Sie schneiden Versorgungsleitungen und -rohre, Kabel, Stahlträger und vieles mehr.

Für Trägergeräte von 1,2 - 9 t.

**Schlanke  
Bauweise**

Einfaches Handling

Schlanke Bauweise

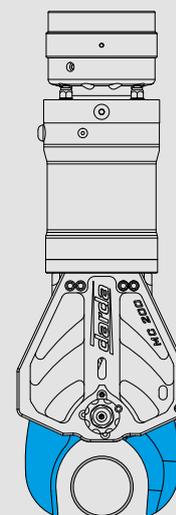
360° hydraulischer Drehantrieb

Wechselbare Schneidmesser beim MC300  
Leicht nachschleifbar beim MC200



# MULTI CUTTER MC200

Kleinkriegen  
auf hohem  
Niveau



## Fakten

- 50 t Schneidkraft
- Zum Einsatz optimal bei Innenentkernungen
- Einfaches Nachschärfen der Schneiden
- Hohe Produktivität
- Geringe Verschleißkosten

## Technische Daten | Multi Cutter MC200

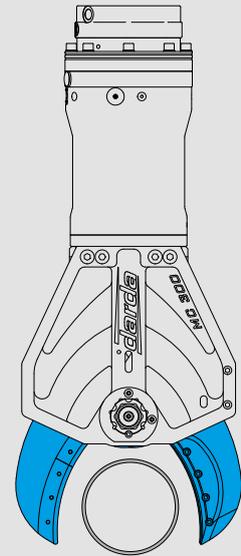
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1000 x 232 x 334 mm
Öffnungsweite	200 mm
Gewicht <sup>1</sup>	147 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	1,2 - 2,8 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 110 / 120D / 170
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	19 MPa (190 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 60 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	19 MPa (190 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	60 l/min
Arbeitsdruck	19 MPa (190 bar)
Leistungen	
Schneidkraft, max.	490 kN (50 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
● Ø 150 mm	
┌ 100 x 55 x 6,3 mm	
○ Ø 90 x 4 mm	
— 80 x 8 mm (Nichtrostender Stahl)	
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9014 0390 00

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# MULTI CUTTER MC300

Höchste  
Schneidkraft  
bei geringem  
Gewicht



## Technische Daten | Multi Cutter MC300

Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1275 x 300 x 538 mm
Öffnungsweite	350 mm
Gewicht <sup>1</sup>	310 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	2,5 - 9 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	19 MPa (190 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 60 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	19 MPa (190 bar)
Anschlussdruck Ölstrom, max.	60 l/min
Arbeitsdruck	19 MPa (190 bar)
Leistungen	
Schneidkraft, max.	590 kN (60 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
⊙	Ø 180 mm
I	120 x 64 x 6,3 mm
○	Ø 140 x 4,85 mm
—	80 x 15 mm (Nichtrostender Stahl)
Bestelldaten	
Artikel-Nr. <sup>1</sup>	9014 0400 79

## Fakten

- 60 t Schneidkraft
- Zum Einsatz optimal bei Innenentkernungen
- Einfaches Nachschärfen der Schneiden
- Hohe Produktivität
- Geringe Verschleißkosten

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



# MULTI CUTTERS

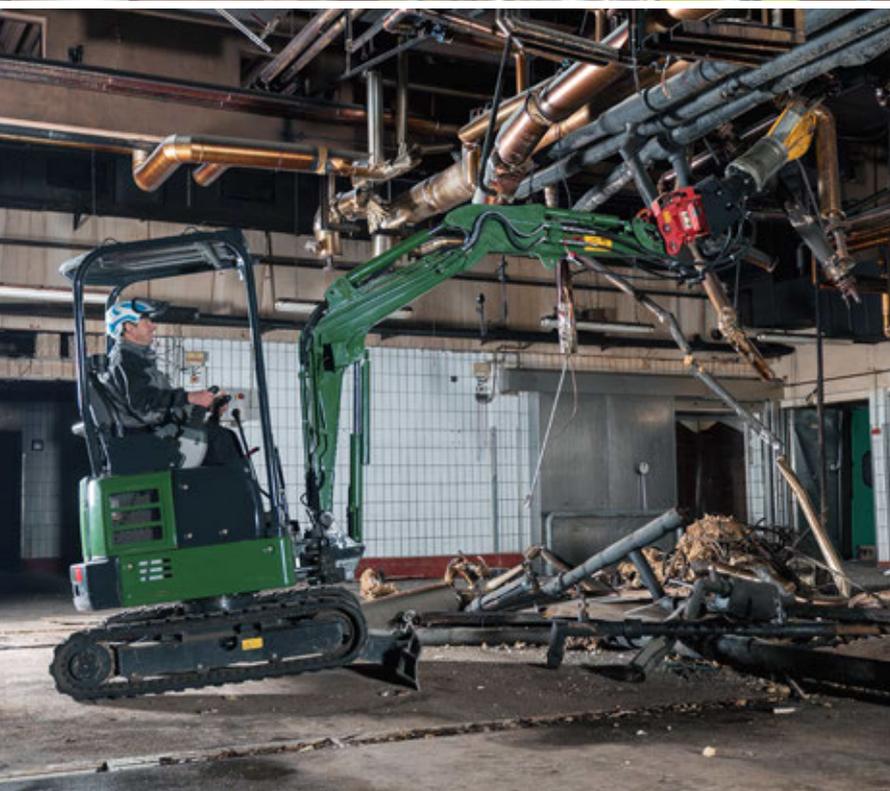
## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Die maschinengeführten Multi Cutters bieten ein hohes Leistungsgewicht in schlanker und kompakter Bauweise. Damit wird der breitgefächerte Bedarf an einem leichten, wirtschaftlichen Stahlschneidwerkzeug für kleine Trägergeräte zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen gewährleistet.

Die Multi Cutters stehen für sicheres und effizientes Schneiden von Stahlmaterial, Versorgungsleitungen und Kabel in einer Vielzahl von Industrien, einschließlich Abbruch, Entkernung, Bauwesen sowie in der Nuklearindustrie. Durch das geringe Gewicht reißen sie Installationen herunter und heben, ohne dass die Standsicherheit der Brokk Maschine oder des Baggers beeinflusst wird. Der 360° Drehantrieb ermöglicht ein punktgenaues Positionieren.

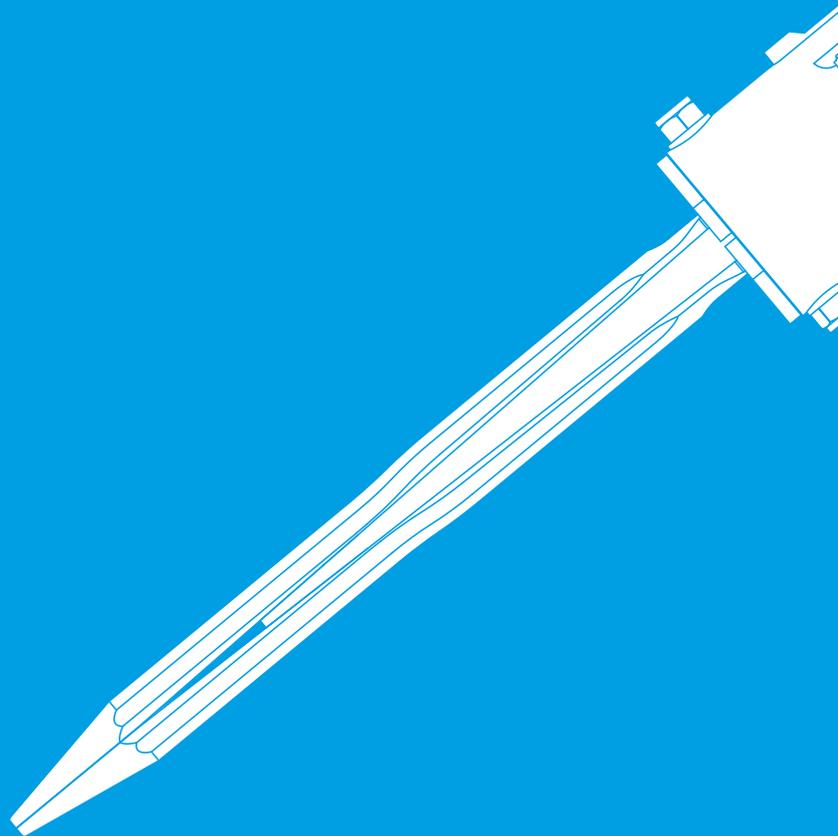
Mit diesem modernen Werkzeug öffnen sich Ihnen völlig neue Wege, vorallem in puncto Sicherheit und Schnelligkeit. Denn Sie als Abbruchspezialisten sind sehr oft auf eine kompakte Größe und ein geringes Gewicht angewiesen, können dabei aber nicht auf Kraft und Leistung verzichten.

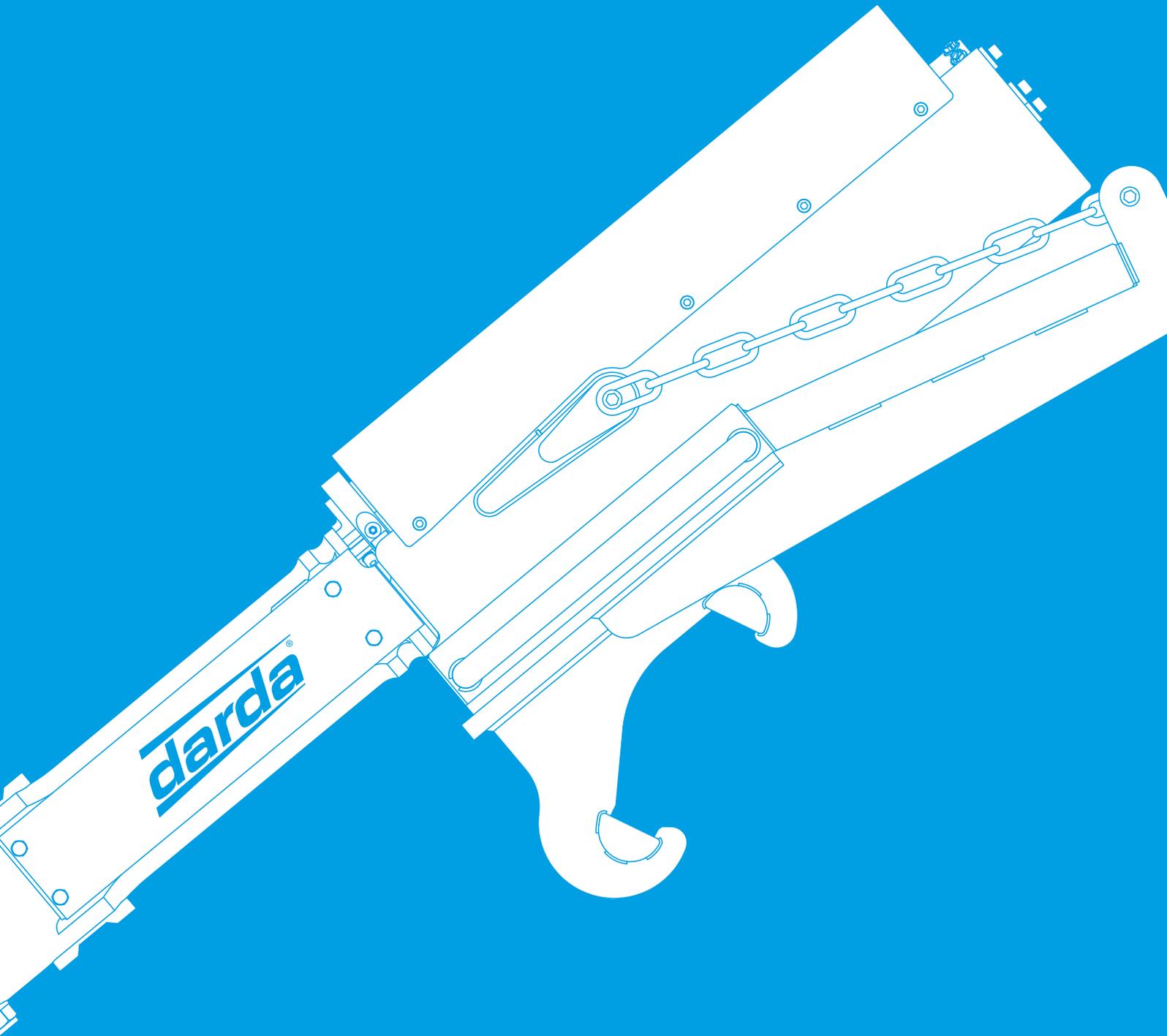




# STEINSPALT- ZYLINDER

Maschinengeführte Anbauwerkzeuge





Zum Produktfilm

# STEINSPALTZYLINDER C20

Maschinengeführtes Spalten –  
sicher und höchst produktiv

Die hydraulischen Steinspaltzylinder überzeugen durch hohe Produktivität und Sicherheit im Einsatz. Mit hoher Spaltkraft, die unabhängig vom Eingangsdruck ist und einer schlanken und doch robusten Bauweise, wurden sie für verschiedenste Anwendungen im Felsabbruch geschaffen. Auch in beengten Situationen, wie zum Beispiel bei Tunnel-, Graben- oder Fundamentarbeiten sind die Steinspaltzylinder perfekt geeignet.

Je nach Gesteinsart und Gesteinszusammensetzung kann zwischen zwei möglichen Längen des Spalteinsatzes gewählt werden. Für die vielfältigen und speziellen Spaltanforderungen können die Steinspaltzylinder sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden. Und das Beste: Durch das automatische Schmiersystem ist kein manuelles Einfetten des Spalteinsatzes notwendig.

Für Trägergeräte von 5 - 7 t.

360° Drehantrieb möglich

Druckübersetzer innenliegend

**Bis zu 1800 t  
Spaltkraft**

Drei verschiedene  
Anbaumöglichkeiten

Integriertes, automatisches  
Keilschmiersystem

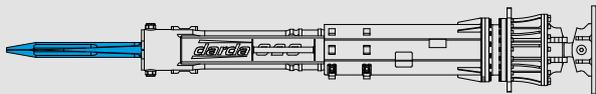
Länge Spalteinsatz wählbar



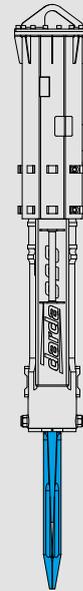
## Fakten

- Einfacher Wechsel der Verschleißteile
- Drehbar und extrem wendig
- Inklusive automatischer Keilschmierung
- Verschiedenste Anbindungsmöglichkeiten
- Geringeres Leistungsgewicht als Mitbewerber
- Einsatz auch unter Wasser

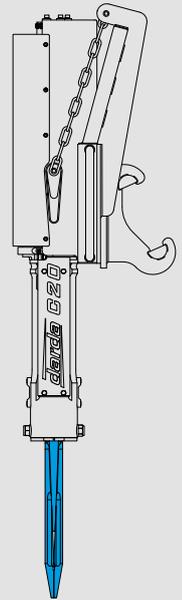
### C20 J



### C20 C



### C20 V



## Technische Daten | Steinspaltzylinder C20

Abmessungen und Gewicht	Vertikal		Horizontal
	C20 C	C20 V	C20 J
Länge <sup>1</sup> x Breite x Höhe	1720 x 305 x 394 mm	1833 x 721 x 557 mm	2153 x 450 x 420 mm
Gewicht mit N-Spalteinsatz <sup>2</sup>	300 kg	405 kg	390 kg
<b>Trägergeräte</b>			
Empfohlenes Trägergerätegewicht <sup>3</sup>	5 - 7 t		
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 300 / 500 / 520D		
<b>Hydraulischer Anschluss</b>			
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)		
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)		
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min		
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)		
Anschlussdruck Ölstrom, max.	30 l/min		
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)		
<b>Spalteinsatz</b>			
Spalteinsatzlänge N / L	640 / 840 mm		
Bohrlochdurchmesser	76 mm		
Bohrlochtiefe N / L, min.	750 / 950 mm		
Spaltdistanz N / L	22 / 25 mm		
Theoretische Spaltkraft N / L	1500 / 1800 t		
<b>Betriebsstoff</b>			
Darda Spezialschmierpaste			
<b>Bestelldaten</b>			
Artikel-Nr. mit N-Spalteinsatz <sup>2</sup>	8381 0420 80	8381 0422 82	8381 0423 82
Artikel-Nr. mit L-Spalteinsatz <sup>2</sup>	8381 0420 81	8381 0422 85	8381 0423 85

<sup>1</sup> Ohne Spalteinsatz    <sup>2</sup> Ohne Aufnahmeplatte    <sup>3</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# STEINSPALTZYLINDER C20

---

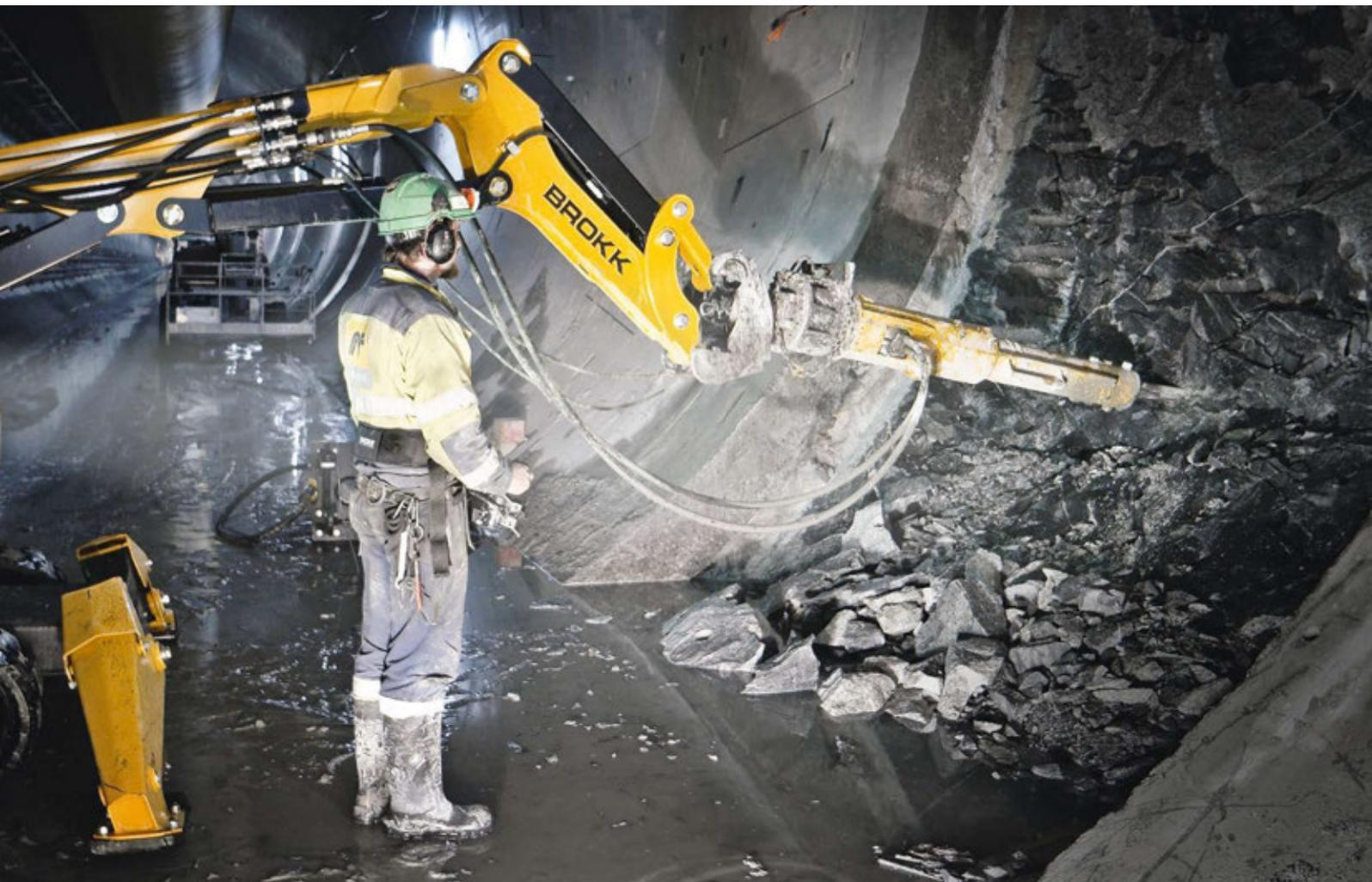
## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Die C20 Steinspaltzylinder brechen in kurzer Zeit große Felsblöcke und Festgestein bei Einsätzen z. B. im Berg- und Schachtbau sowie bei Vortriebsarbeiten für Kreuzdurchgänge im Tunnelbau.

Die Arbeitsweise ist geräuscharm, sicher und erzeugt kaum Vibrationen oder Staub, anders als bei Abbruchhämmern oder Sprengstoff. Sie bietet Abbruchunternehmern eine produktive Alternative in Bereichen, in denen potenziell störende Abbruchtechniken nicht erlaubt sind, wie z. B. in der Nähe von Krankenhäusern. Dazu sind die C20 auch die sichere Alternative, verglichen mit handgeführten Werkzeugen, wie z. B. pneumatischen Abbruchhämmern, deren schwere Vibrationen Ermüdung und mit der Zeit körperliche Schäden verursachen.

Die C20 Steinspaltzylinder, kombiniert mit den Brokk-Maschinen, ermöglichen es dem Bediener mit Fernsteuerung und Tragegurt aus einer sicheren Entfernung zu arbeiten – typischerweise 10 bis 20 Meter.

Alles in allem steigern die C20 Steinspaltzylinder die Produktivität in Branchen wie Bergbau, Steinbruch, Tunnelbau, Bauwirtschaft und Abbruch.





# DARDA WELTWEIT

Unsere Vertretungen



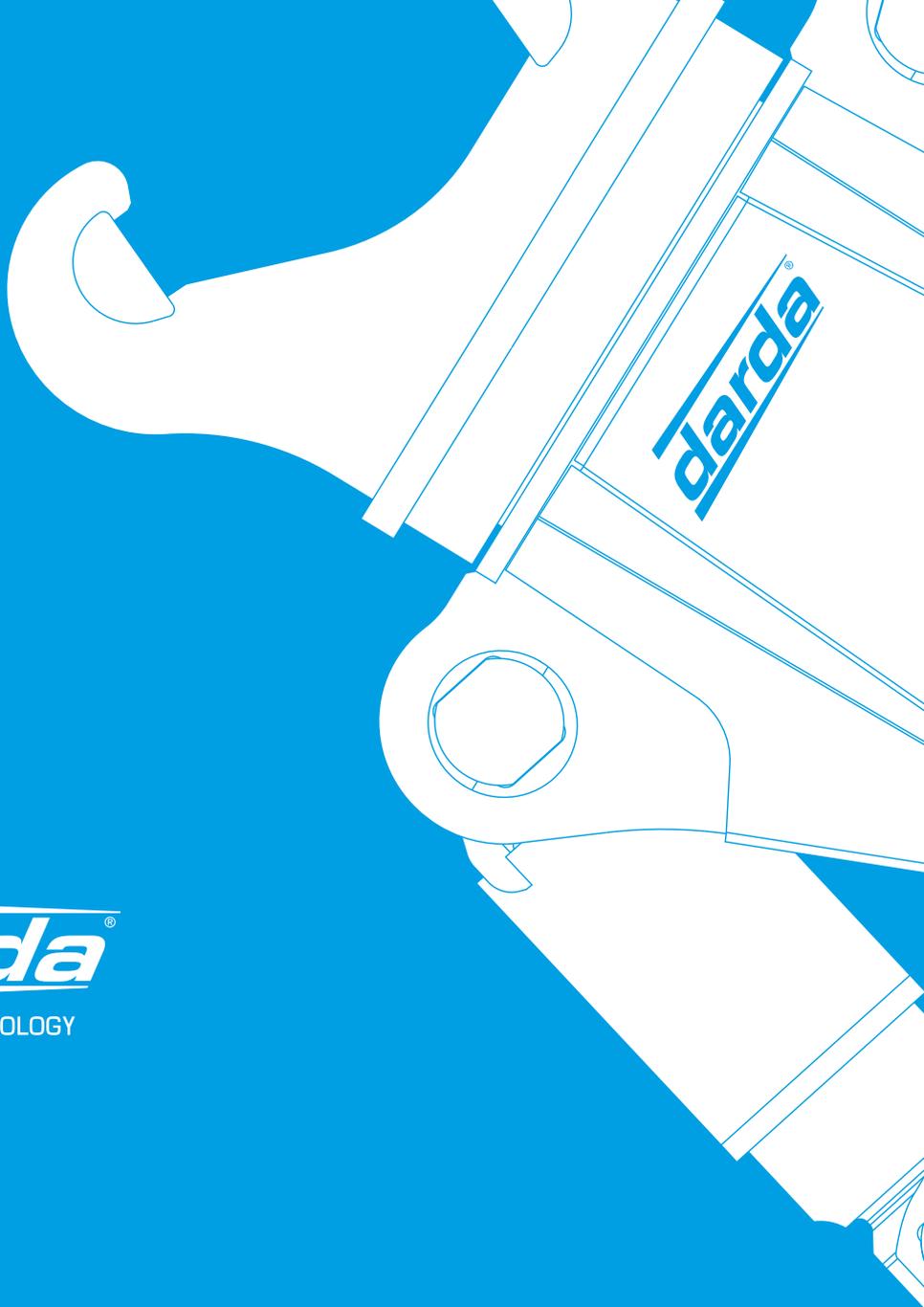
Albanien  
Algerien  
Andorra  
Argentinien  
Australien  
Bangladesch  
Belgien  
Bosnien und Herzegowina  
Brasilien  
Bulgarien  
Chile  
China  
Dänemark  
Deutschland (Hauptsitz)  
Finnland  
Frankreich  
Georgien  
Griechenland

Großbritannien  
Hongkong  
Indien  
Indonesien  
Irland  
Island  
Italien  
Japan  
Kanada  
Kolumbien  
Kroatien  
Kuwait  
Luxemburg  
Malaysia  
Marokko  
Mexiko  
Montenegro  
Nepal

Neuseeland  
Niederlande  
Nigeria  
Norwegen  
Oman  
Österreich  
Panama  
Paraguay  
Peru  
Polen  
Portugal  
Qatar  
Rumänien  
Russland  
Schweden  
Schweiz  
Serbien  
Singapur

Slowakische Republik  
Slowenien  
Spanien  
Sri Lanka  
Südafrika  
Südkorea  
Taiwan  
Thailand  
Tschechien  
Tunesien  
Türkei  
Ukraine  
Ungarn  
Uruguay  
USA  
V.A.E.  
Vietnam





**Darda GmbH**

Im Tal 1  
78176 Blumberg  
T +49 7702 4391-0  
F +49 7702 4391-12  
info@darda.de  
www.darda.de